

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl<sup>6</sup>

A61B 17/16

## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98201842.8

[45]授权公告日 1999 年 9 月 15 日

[11]授权公告号 CN 2337963Y

[22]申请日 98.3.5 [24]颁证日 99.7.30

[73]专利权人 陈汉文

地址 100094 北京市海淀区东北旺前街 48 号

[72]设计人 陈汉文

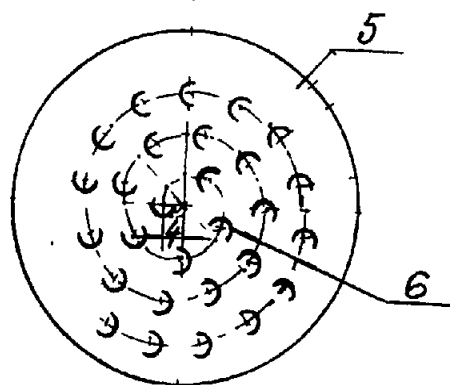
[21]申请号 98201842.8

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 髓臼锉

[57]摘要

本实用新型包括手柄、接杆、快速自锁装置、锉刀接头及锉刀,特点为手柄、接杆、锉刀接头之间均采用快速自锁装置机械顺序连接,锉刀为空心半球形,其上有外翻刃口,呈螺旋式排列,锉刀接头与接杆采用插接方式,接口形状可采用一字形、十字型、六方孔形和多方孔形形状。本实用新型刮骨尺寸准确,排骨快,使用方便灵活,使医疗效率大大提高。本产品成本低,仅为国际同类产品价格的 1/5,便于应用推广。



ISSN 1008-4274

# 权 利 要 求 书

---

- 1、一种髌臼锉，包括手柄（1），接杆（3），锉刀接头（4），锉刀（5）。其特征在于：手柄（1）、接杆（3）、锉刀接头（4）之间均采用快速自锁装置（4）机械顺序连接，锉刀（5）为空心半球形，其上有外翻刃口（6），锉刀（5）机械固定在锉刀接头（4）上，锉刀接头（4）与接杆（3）的连接采用插接方式。
- 2、根据权利要求 1 所述的髌臼锉，其特征不在于：外翻刃口（6）呈螺旋式排列，且露在半球外表面上，其旋距为 8-12mm，孔径 5-8mm，孔距为 10-15mm。
- 3、根据权利要求 1 所述的髌臼锉，其特征不在于：锉刀接头（4）与接杆（3）的接口形状可采用一字形、十字形、六方孔形和多方孔形。
- 4、根据权利要求 1 所述的髌臼锉，其特征不在于：锉刀（5）半球直径为  $\Phi 38-\Phi 60\text{mm}$ 。
- 5、根据权利要求 1 所述的髌臼锉，其特征不在于：锉刀（5）使用  $\Phi 0.8-1.5\text{mm}$  厚的医用不锈钢板制成。

## 髌臼锉

本实用新型属手术器械领域，具体涉及一种骨科用髌臼锉。

目前国内用于骨科髌关节手术的医疗器械较少，且结构落后，髌臼锉是骨科手术置换人工关节的必须使用的一种骨科器械，已有产品采用不锈钢整体加工而成，成本高，刀刃分为一字型和瓜瓣型两种，使用不方便。手术时，刮骨慢，刮骨成型尺寸不准确，费时费力，装卸也不方便。

本实用新型的目的在于提供一种刮骨成型尺寸准确，手术快速、质量好，使用方便的新型髌臼锉。

本实用新型的技术方案如下：

髌臼锉包括手柄、接杆、快速自锁装置、锉刀接头、锉刀，其特点为手柄、接杆、锉刀接头之间均采用快速自锁装置机械顺序连接，锉刀为空心半球形，其上有外翻刃口，呈螺旋式排列，即打孔后翻刃且露在半球外表面上。锉刀机械固定在锉刀接头上。锉刀接头与接杆的连接采用插接方式，接口形状可采用一字形、十字型、六方孔形和多方孔形形状。

锉刀半球直径为 $\Phi 38-\Phi 60\text{mm}$ 。外翻刃口呈螺旋式排列，且露在半球外表面上，其旋距为 $8-12\text{mm}$ ，孔径 $5-8\text{mm}$ ，孔距为 $10-15\text{mm}$ 。

锉刀使用 $0.8-1.5\text{mm}$ 厚的医用不锈钢板拉伸成半球形，然后打孔，先在内侧面开刃，再用成型模具将孔逐个压出外翻，使其露在半球外表面上，形成刮骨刃口。

本实用新型优点为：刮骨尺寸准确；排骨快，便于清洗和消毒；手用机用均可，使用方便，装卸灵活；保证了手术质量，手术时间短，流血少，提高了医疗效率。该实用新型成本低，国外同类产品价格为3万元/件，本产品仅需7千元/件，便于在国内各大、中型医院推广使用。

本实用新型有附图：

图1 手柄与接杆正视图

图2 锉刀接头正视图

图3 锉刀俯视图

图4 十字型锉刀接头

图5 六方孔形锉刀接头

图中1 手柄 2 自锁装置 3 接杆 4 锉刀接头 5 锉刀 6 外翻刃口

实施例1：

髌臼锉由手柄1、快速自锁装置2、接杆3、锉刀接头4、锉刀5组成；手柄1、接杆3、锉刀接头4通过快速自锁装置2顺序连接，锉刀5为空心半球锉，其上有螺旋式排列打孔后翻刃且露在半球外表面上的刃口6。锉刀接头4与接杆3采用插接方式，接口形状为一字型。

锉刀半球直径为 $\Phi 38\text{mm}$ ，打孔孔径为 $\Phi 5\text{mm}$ ，孔型为圆形，孔距 $10\text{mm}$ ，旋距 $8\text{mm}$ 。不锈钢板采用 $0.8\text{mm}$ 厚的医用不锈钢板。

实施例2：

锉刀接头4与接杆3插接接口形状为十字形，其它同实施例1。

实施例 3:

锉刀接头 4 与接杆 3 插接接口形状为六方孔形, 锉刀半球直径为  $\Phi 60\text{mm}$ , 打孔孔径为  $\Phi 8\text{mm}$ , 孔型为长型, 孔距  $15\text{mm}$ , 旋距  $12\text{mm}$ 。钢板采用  $1.5\text{mm}$  厚医用不锈钢板, 其它同实施例 1。

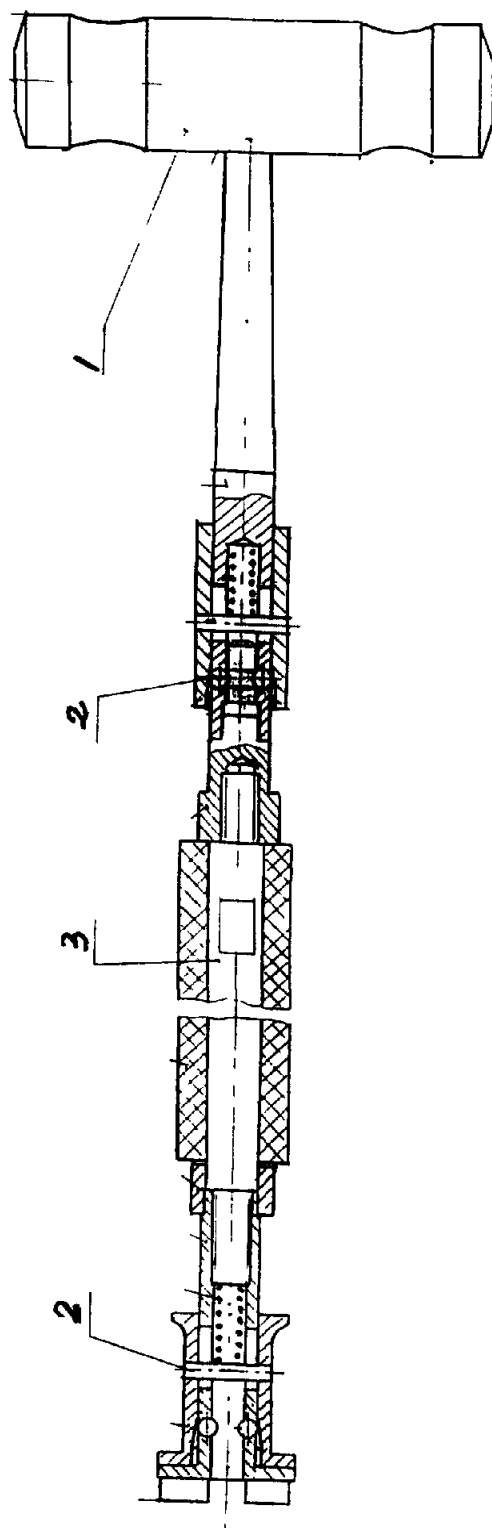


图 1

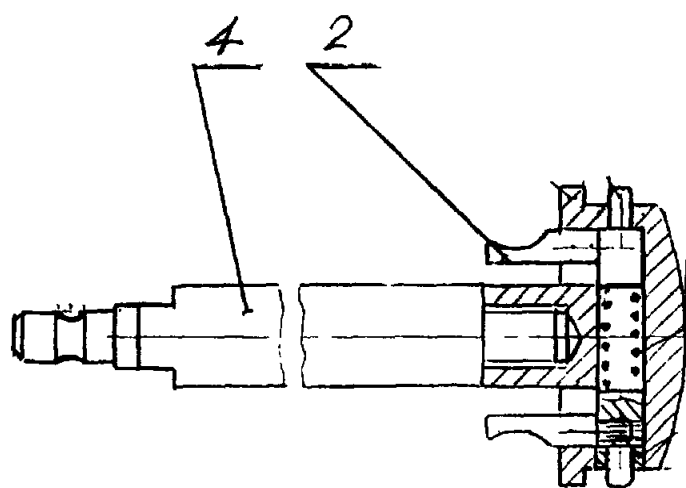


图 2

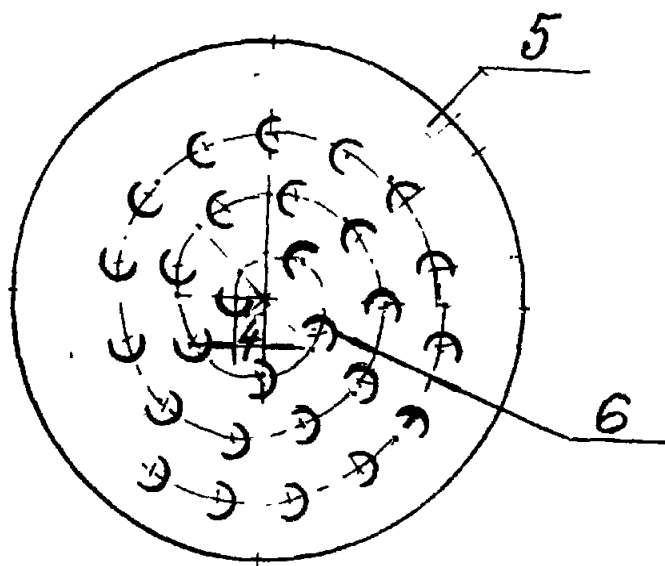


图 3

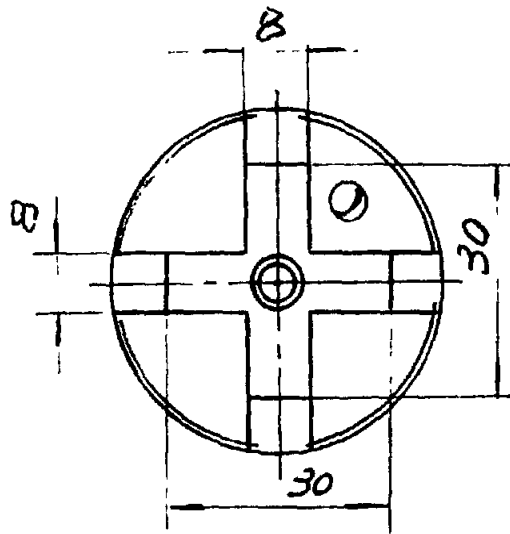


图 4

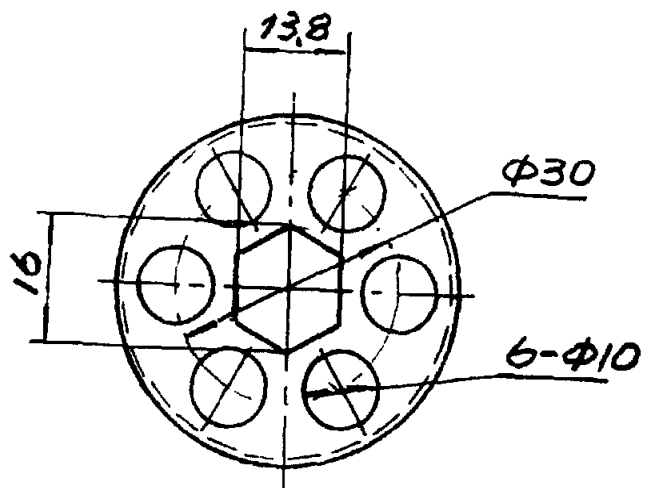


图 5