



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203886725 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420233810. 7

(22) 申请日 2014. 05. 09

(73) 专利权人 周勇

地址 315708 浙江省宁波市象山县象山港路
13 号

(72) 发明人 周勇

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006. 01)

B05B 15/04 (2006. 01)

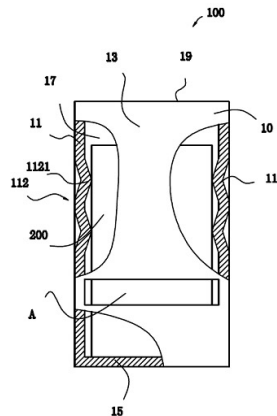
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于手机壳体烤漆的治具组件

(57) 摘要

一种用于手机壳体烤漆的治具组件,该治具组件包括治具及垫块,该治具包括二相对的侧壁、二相对的表壁及连接所述侧壁及所述表壁的底壁,所述侧壁、表壁及底壁共同围成一用于容置手机壳体及该垫块的固定腔;每一所述侧壁上均凸设有一组用于夹持手机壳体的夹持部,每组夹持部均包括二间隔设置的弹性抵持部,且所述二侧壁上的夹持部对称设置;其中一所述表壁上开设有喷漆口,当所述手机壳体容置于该固定腔内时,所述喷漆口相对手机壳体的第一部分设置;当所述垫块容置于该固定腔内且与该底壁抵持时,且手机壳体与该垫块抵持时,该喷漆口相对手机壳体的第二部分设置,其中,手机壳体的第一部分与第二部分为手机壳体的两个相邻的不同部分。



1. 一种用于手机壳体烤漆的治具组件,其特征在于:该治具组件包括治具及垫块,该治具包括二相对的侧壁、二相对的表壁及连接所述侧壁及所述表壁的底壁,所述侧壁、表壁及底壁共同围成一用于容置手机壳体及该垫块的固定腔,且该固定腔远离该底壁的一端设有一口部;每一所述侧壁上均凸设有一组用于夹持手机壳体的夹持部,每组夹持部均包括二间隔设置的弹性抵持部,且所述二侧壁上的夹持部对称设置;其中一所述表壁上开设有喷漆口,当所述手机壳体容置于该固定腔内时,所述喷漆口相对手机壳体的第一部分设置;当所述垫块容置于该固定腔内且与该底壁抵持时,且手机壳体与该垫块抵持时,该喷漆口相对手机壳体的第二部分设置,其中,手机壳体的第一部分与第二部分为手机壳体的两个相邻的不同部分。

2. 如权利要求1所述的用于手机壳体烤漆的治具组件,其特征在于:该喷漆口的高度与该垫块的高度相等。

3. 如权利要求1所述的用于手机壳体烤漆的治具组件,其特征在于:该治具为中空的矩形体。

4. 如权利要求1所述的用于手机壳体烤漆的治具组件,其特征在于:该垫块的形状为矩形。

一种用于手机壳体烤漆的治具组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种治具,尤其涉及一种用于手机壳体烤漆的治具组件。

背景技术

[0002] 治具主要是作为协助控制位置或动作(或两者)的一种工具。手机壳体在烤漆的过程中需要通过治具固定烤漆架上,所述治具不仅起到固定的作用同时还能起到遮蔽的作用。手机壳体在一次烤漆过程中需要使用一套治具,若需要多次烤漆则需要使用多套不同的治具,因此当手机壳体需要多次烤漆时,现有的治具明显效率更低,而且制造成本也很高。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用以下方案:

[0004] 一种用于手机壳体烤漆的治具组件,该治具组件包括治具及垫块,该治具包括二相对的侧壁、二相对的表壁及连接所述侧壁及所述表壁的底壁,所述侧壁、表壁及底壁共同围成一用于容置手机壳体及该垫块的固定腔,且该固定腔远离该底壁的一端设有一口部;每一所述侧壁上均凸设有一组用于夹持手机壳体的夹持部,每组夹持部均包括二间隔设置的弹性抵持部,且所述二侧壁上的夹持部对称设置;其中一所述表壁上开设有喷漆口,当所述手机壳体容置于该固定腔内时,所述喷漆口相对手机壳体的第一部分设置;当所述垫块容置于该固定腔内且与该底壁抵持时,且手机壳体与该垫块抵持时,该喷漆口相对手机壳体的第二部分设置,其中,手机壳体的第一部分与第二部分为手机壳体的两个相邻的不同部分。

[0005] 优选的,所述喷漆口的高度与该垫块的高度相等。

[0006] 优选的,所述治具为中空矩形体。

[0007] 优选的,所述垫块的形状为矩形。

[0008] 上述治具组件在未垫入垫块时可完成手机壳体第一部分的烤漆,当垫入垫块后便可完成第二部分的烤漆,因此上述治具组件 100 可完成手机壳体的两次烤漆,烤漆效率更高,进而降低了生产成本。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的用于手机壳体烤漆的治具组件中治具的平面图;

[0010] 图 2 为待烤漆手机壳体的示意图;

[0011] 图 3 为本实用新型的用于手机壳体烤漆的治具组件的其中一使用状态示意图;

[0012] 图 4 为本实用新型的用于手机壳体烤漆的治具组件的另一使用状态示意图;

[0013] 图 5 为利用本实用新型的用于手机壳体烤漆的治具组件烤漆后的手机壳体的示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 参见附图 1-4,本实用新型的一种用于手机壳体烤漆的治具组件 100,该治具组件 100 包括治具 10 及垫块 20。

[0016] 该治具 10 包括二相对的侧壁 11、二相对的表壁 13 及连接所述侧壁 11 及所述表壁 13 的底壁 15,所述侧壁 11、表壁 13 及底壁 15 共同围成一用于容置手机壳体 200 及该垫块 20 的固定腔 17,且该固定腔 17 远离该底壁 15 的一端设有一口部 19。

[0017] 每一所述侧壁 11 上均凸设有一组用于夹持手机壳体 200 的夹持部 112,每组夹持部 112 均包括二间隔设置的弹性抵持部 1121,且所述二侧壁 11 上的夹持部 112 对称设置。其中一所述表壁 13 上开设有喷漆口 132,当所述手机壳体 200 容置于该固定腔 17 内时,所述喷漆口 132 相对手机壳体 200 的第一部分 A 设置;当所述垫块 20 容置于该固定腔 17 内且与该底壁 15 抵持时,且手机壳体 200 与该垫块 20 抵持时,该喷漆口 132 相对手机壳体 200 的第二部分 B 设置,其中,手机壳体 200 的第一部分 A 与第二部分 B 为手机壳体 200 的两个相邻的不同部分。

[0018] 本实施例中,该喷漆口 132 的高度与该垫块 20 的高度相等。该治具 10 为中空矩形体。该垫块 20 的形状为矩形。

[0019] 上述治具组件 100 在未垫入垫块 20 时可完成手机壳体 100 第一部分 A 的烤漆,当垫入垫块 20 后便可完成第二部分 B 的烤漆,最终烤漆完的手机壳体 200 如图 5 所示,因此上述治具组件 100 可完成手机壳体 200 的两次烤漆,烤漆效率更高,进而降低了生产成本。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

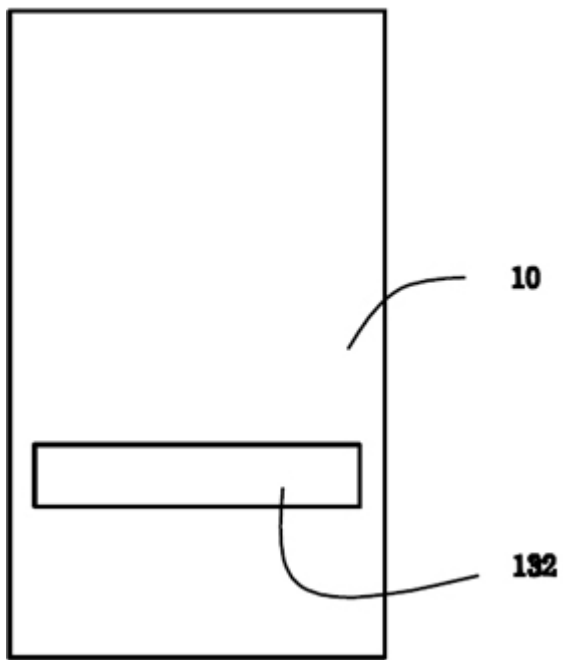


图 1

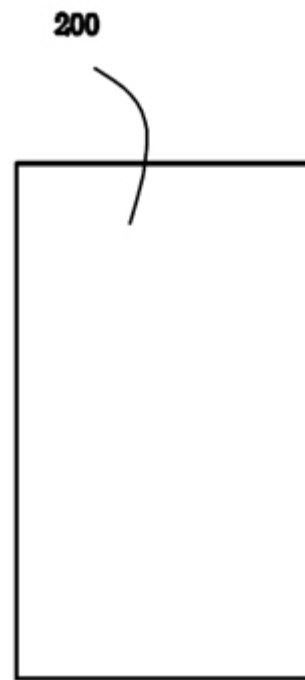


图 2

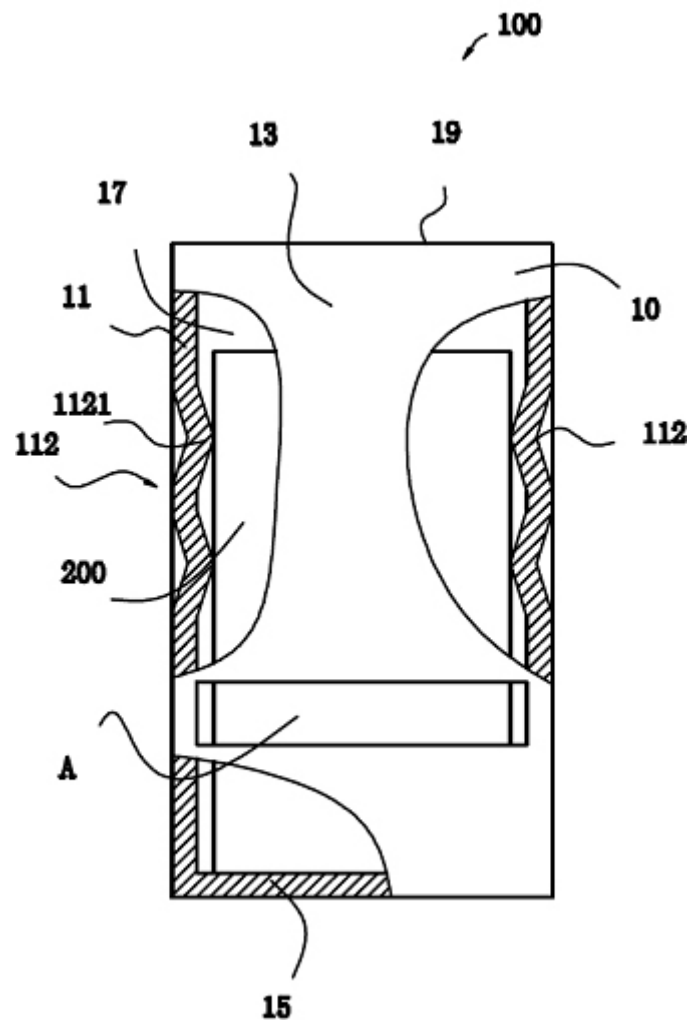


图 3

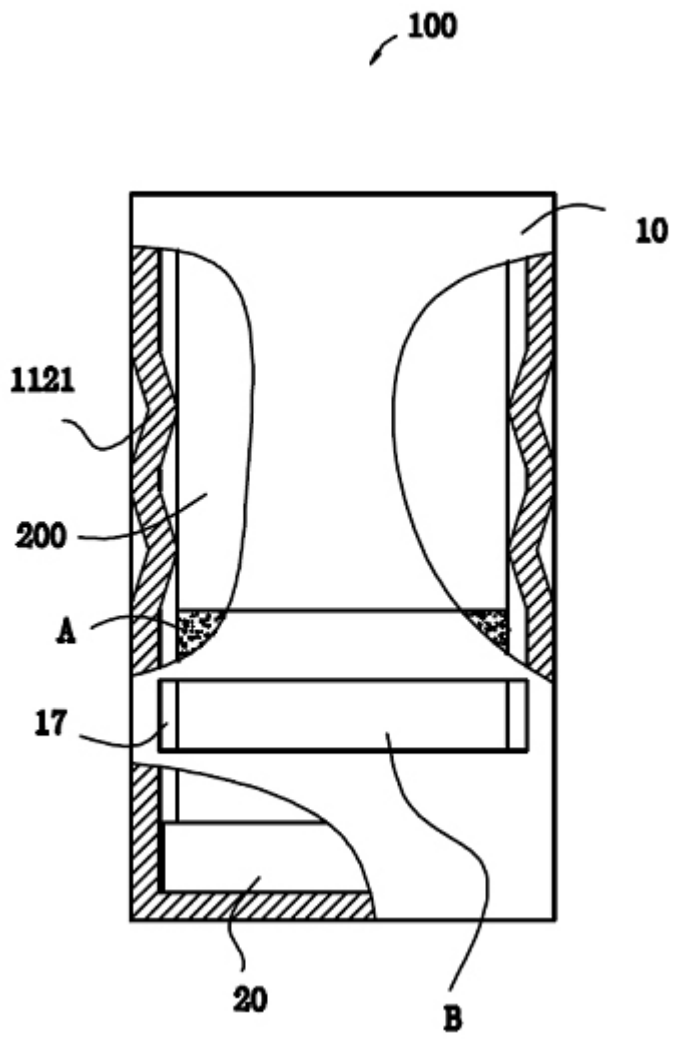


图 4

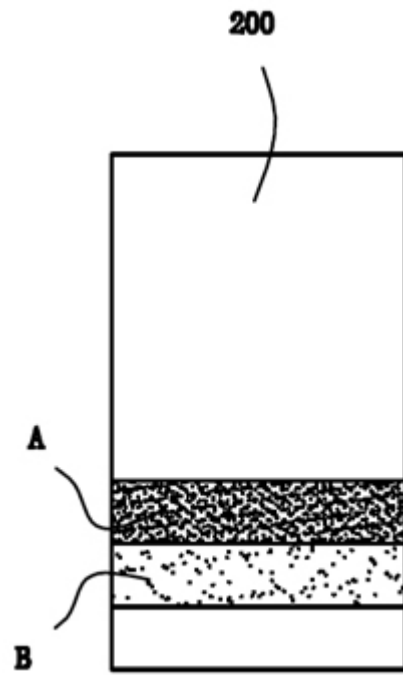


图 5