



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212566582 U

(45) 授权公告日 2021.02.19

(21) 申请号 202021535663.0

(22) 申请日 2020.07.29

(73) 专利权人 东莞市正荣光学科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市大岭山镇龙江
旱塘街83号6栋

(72) 发明人 严明发

(74) 专利代理机构 北京国坤专利代理事务所

(普通合伙) 11491

代理人 赵红霞

(51) Int.Cl.

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/18 (2006.01)

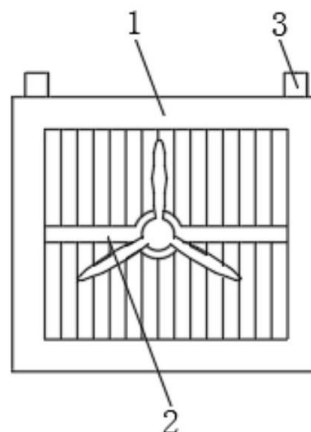
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手机膜生产烘烤用插架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手机膜生产烘烤用插架,包括主体、辅助通气组件、连接组件和控制开关;所述主体为U形板状结构,所述主体的内部前后两端均设有等距离分布的插槽;所述辅助通气组件的数量为两个,所述辅助通气组件在主体的前后两端对称分布;所述连接组件位于主体上;其优点在于:具备相应的辅助通气组件,可以通过辅助通气组件保证插架内外部之间的气体流通,从而有效避免传统插架在插接多个手机膜后内部气体不流畅可能造成的手机膜烘烤不均匀的缺陷,有效保证了手机膜的生产质量;具备相应的连接组件,便于实现插架与插架之间的连接,满足使用者的特殊使用需求,设计更为人性化,便于产品的推广和使用。



1. 一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 包括主体 (1)、辅助通气组件 (2)、连接组件 (3) 和控制开关 (5);

所述主体 (1) 为 U 形板状结构, 所述主体 (1) 的内部前后两端均设有等距离分布的插槽 (4);

所述辅助通气组件 (2) 的数量为两个, 所述辅助通气组件 (2) 在主体 (1) 的前后两端对称分布;

所述连接组件 (3) 位于主体 (1) 上;

所述控制开关 (5) 位于主体 (1) 的外侧面, 所述控制开关 (5) 的输入端电连接外在电源的输出端。

2. 根据权利要求 1 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 前端的插槽 (4) 和后端的插槽 (4) 一一对应, 所述插槽 (4) 的厚度大于外在手机膜的厚度。

3. 根据权利要求 1 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 所述辅助通气组件 (2) 包括通气槽 (2c), 所述通气槽 (2c) 的中部固定有安装板 (2a), 所述安装板 (2a) 的中部安装有电排风扇 (2b), 所述电排风扇 (2b) 的输入端电连接控制开关 (5) 的输出端。

4. 根据权利要求 3 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 所述通气槽 (2c) 和其相邻的插槽 (4) 相连通, 所述通气槽 (2c) 的高度小于外在手机膜的高度。

5. 根据权利要求 1 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 所述连接组件 (3) 包括插头 (3a) 和插孔 (3b), 所述插孔 (3b) 的数量为四个, 所述插孔 (3b) 分别位于主体 (1) 的下端面四角位置, 所述插头 (3a) 位于主体 (1) 的顶端面。

6. 根据权利要求 5 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 所述插头 (3a) 的数量和插孔 (3b) 的数量相等, 所述插头 (3a) 和插孔 (3b) 一一对应且配合安装。

7. 根据权利要求 5 所述一种手机膜生产烘烤用插架, 其特征在于: 所述插头 (3a) 和插孔 (3b) 的半径均从上至下依次增大。

一种手机膜生产烘烤用插架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机膜生产技术领域，具体涉及一种手机膜生产烘烤用插架。

背景技术

[0002] 手机膜又称手机美容膜、手机保护膜，是可用于装裱手机机身表面、屏幕及其他有形物体的一种冷裱膜，钢化膜是近年来使用较为广泛的手机膜，其加工工艺繁多，而在手机膜烘烤加工的过程中，经常需要将钢化膜放置在相应的插架上，而后放入烘烤设备内部进行烘烤，然而现有的插架在使用的过程中存在着一定的缺陷，手机膜在插架上较为密集的放置，难以有效保证插架内部气体的流动性，从而出现手机膜烘烤不均匀的缺陷，影响手机膜的生产质量，为此，我们提出了一种手机膜生产烘烤用插架。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种手机膜生产烘烤用插架，具有气体流通性较好，方便插架之间的连接等优点，详见下文阐述。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了以下技术方案：

[0005] 本实用新型提供的一种手机膜生产烘烤用插架，包括主体、辅助通气组件、连接组件和控制开关；

[0006] 所述主体为U形板状结构，所述主体的内部前后两端均设有等距离分布的插槽；

[0007] 所述辅助通气组件的数量为两个，所述辅助通气组件在主体的前后两端对称分布；

[0008] 所述连接组件位于主体上；

[0009] 所述控制开关位于主体的外侧面，所述控制开关的输入端电连接外在电源的输出端，通过插槽的存在对手机膜进行插放，通过辅助通气组件保证该插架在放置较多手机膜时内部气体的流通，通过连接组件实现手机膜插架与插架之间的连接。

[0010] 作为优选，前端的插槽和后端的插槽一一对应，所述插槽的厚度大于外在手机膜的厚度，使外在手机膜和插槽之间存在缝隙，避免过度配合导致手机膜插接部位无法得到有效的烘烤。

[0011] 作为优选，所述辅助通气组件包括通气槽，所述通气槽的中部固定有安装板，所述安装板的中部安装有电排风扇，所述电排风扇的输入端电连接控制开关的输出端，通过控制开关控制电排风扇工作，从而能够不断的将插架中间的气体抽出，从而保证插架内部气体的流通。

[0012] 作为优选，所述通气槽和其相邻的插槽相连通，所述通气槽的高度小于外在手机膜的高度，避免手机膜从通气槽的部位滑出，保证手机膜的固定效果。

[0013] 作为优选，所述连接组件包括插头和插孔，所述插孔的数量为四个，所述插孔分别位于主体的下端面四角位置，所述插头位于主体的顶端面，保证手机膜插架和插架之间的连接。

[0014] 作为优选,所述插头的数量和插孔的数量相等,所述插头和插孔一一对应且配合安装,为手机膜插架和插架之间的连接奠定基础。

[0015] 作为优选,所述插头和插孔的半径均从上至下依次增大,便于实现插头和插孔之间的插接。

[0016] 有益效果在于:

[0017] 具备相应的辅助通气组件,可以通过辅助通气组件保证插架内外部之间的气体流通,从而有效避免传统插架在插接多个手机膜后内部气体不流畅可能造成的手机膜烘烤不均匀的缺陷,有效保证了手机膜的生产质量;

[0018] 具备相应的连接组件,便于实现插架与插架之间的连接,满足使用者的特殊使用需求,设计更为人性化,便于产品的推广和使用。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1是本实用新型的正视图;

[0021] 图2是本实用新型图1的立体结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型图1的立体右视的局部剖面结构示意图。

[0023] 附图标记说明如下:

[0024] 1、主体;2、辅助通气组件;2a、安装板;2b、电排风扇;2c、通气槽;3、连接组件;3a、插头;3b、插孔;4、插槽;5、控制开关。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式,都属于本实用新型所保护的范围。

[0026] 参见图1-图3所示,本实用新型提供了一种手机膜生产烘烤用插架,包括主体1、辅助通气组件2、连接组件3和控制开关5;主体1为U形板状结构,主体1的内部前后两端均设有等距离分布的插槽4,前端的插槽4和后端的插槽4一一对应,插槽4的厚度大于外在手机膜的厚度,使外在手机膜和插槽4之间存在缝隙,避免过度配合导致手机膜插接部位无法得到有效的烘烤;辅助通气组件2的数量为两个,辅助通气组件2在主体1的前后两端对称分布,辅助通气组件2包括通气槽2c,通气槽2c和其相邻的插槽4相连通,通气槽2c的高度小于外在手机膜的高度,避免手机膜从通气槽2c的部位滑出,保证手机膜的固定效果,通气槽2c的中部固定有安装板2a,安装板2a的中部安装有电排风扇2b,电排风扇2b的输入端电连接控制开关5的输出端,通过控制开关5控制电排风扇2b工作,从而能够不断的将插架中间的气体抽出,从而保证插架内部气体的流通;连接组件3位于主体1上,连接组件3包括插头3a和插孔3b,插孔3b的数量为四个,插孔3b分别位于主体1的下端面四角位置,插头3a位于主体1

的顶端面,保证手机膜插架和插架之间的连接,插头3a的数量和插孔3b的数量相等,插头3a和插孔3b一一对应且配合安装,为手机膜插架和插架之间的连接奠定基础,插头3a和插孔3b的半径均从上至下依次增大,便于实现插头3a和插孔3b之间的插接;控制开关5位于主体1的外侧面,控制开关5的输入端电连接外在电源的输出端,通过插槽4的存在对手机膜进行插放,通过辅助通气组件2保证该插架在放置较多手机膜时内部气体的流通,通过连接组件3实现手机膜插架与插架之间的连接。

[0027] 采用上述结构:

[0028] 将外在手机膜插入相应的插槽4的内部,而后将插架放入烘烤设备中;

[0029] 通过控制开关5控制电排风扇2b工作,从而保证插架内部的空气流动,从而使手机膜能够受到均匀的烘烤;

[0030] 另外,将一个插架顶端的插头3a和另一个插架底端的插孔3b配合安装,从而实现插架和插架之间的连接,为插架的堆叠放置奠定基础。

[0031] 值得注意的是:

[0032] 控制开关5控制电排风扇2b工作采用现有技术中的常用方法;

[0033] 本实用新型中的固定连接优选焊接的连接方式。

[0034] 本实用新型有益效果在于:

[0035] 具备相应的辅助通气组件2,可以通过辅助通气组件2保证插架内外部之间的气体流通,从而有效避免传统插架在插接多个手机膜后内部气体不流畅可能造成的手机膜烘烤不均匀的缺陷,有效保证了手机膜的生产质量;

[0036] 具备相应的连接组件3,便于实现插架与插架之间的连接,满足使用者的特殊使用需求,设计更为人性化,便于产品的推广和使用。

[0037] 以上,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以权利要求的保护范围为准。

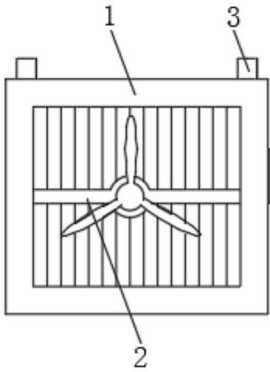


图1

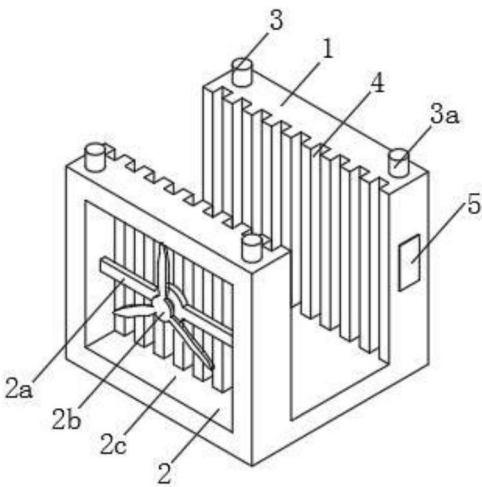


图2

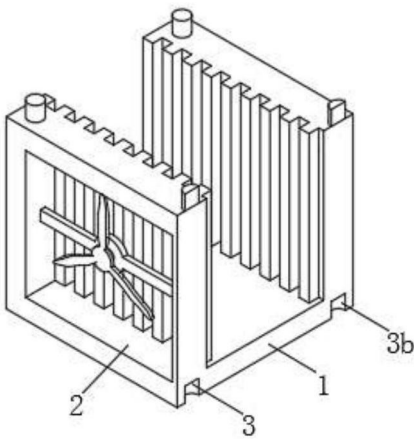


图3