



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203923015 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420314568. 6

(22) 申请日 2014. 06. 13

(73) 专利权人 上海桔红实业有限公司

地址 201808 上海市嘉定区徐行镇勤学路
111 号北厂房 1 栋

(72) 发明人 沈启家

(51) Int. Cl.

C03C 25/64 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

定伸线的胶面烘干设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定伸线的胶面烘干设备,包括下段烘箱和位于所述下段烘箱上方的上段烘箱,所述下段烘箱、所述上段烘箱均包括直立设置的上下封闭的长条状箱体、电路控制系统及均匀设置于所述长条状箱体内部的多根电热管 and 多个温度探头,所述长条状箱体的下端部设置有进线口,所述长条状箱体的上端部设置有出线口,所述电热管、所述温度探头均与所述电路控制系统电连接。本实用新型的两个烘箱纵向布置,其结构更加合理,使得在烘干线材表面的胶层的过程中,未干的胶液只能在其自身的重力作用下沿纵向的线材微微向下流动,保证线材表面的胶层厚度均匀,并能实现连续生产。



1. 一种定伸线的胶面烘干设备,其特征在于:所述定伸线的胶面烘干设备包括下段烘箱和位于所述下段烘箱上方的上段烘箱,所述下段烘箱、所述上段烘箱均包括直立设置的上下封闭的长条状箱体、电路控制系统及均匀设置于所述长条状箱体内的多根电热管和多个温度探头,所述长条状箱体的下端部设置有进线口,所述长条状箱体的上端部设置有出线口,所述电热管、所述温度探头均与所述电路控制系统电连接。

2. 根据权利要求1所述的定伸线的胶面烘干设备,其特征在于:还包括直立安装架,所述下段烘箱、所述上段烘箱均连接于直立安装架上,所述直立安装架于所述下段烘箱的下方及所述上段烘道的上方分别设置有进线引导轮和出线引导轮。

3. 根据权利要求1或2所述的定伸线的胶面烘干设备,其特征在于:所述下段烘箱、所述上段烘箱均设置有三个进线口和三个出线口。

定伸线的胶面烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线材生产设备技术领域，具体涉及一种定伸线的胶面烘干设备。

背景技术

[0002] 橡胶密封条通常都具有裁断收缩的特性。橡胶密封条被裁断时断面回缩，缩短的长度与原长度的比值叫裁断收缩率。为了限定橡胶密封条裁断后的伸缩率(简称定伸)，增加橡胶密封条裁断后的合格率，常常在密封条内设置玻璃纤维丝定伸线，作为密封条的骨架。

[0003] 然而，玻璃纤维丝定伸线的定伸效果不够好，本公司发明了一种新型的定伸效果更好的定伸线，该定伸线由铜合金线和包覆于铜合金线外表面的胶层构成。为了实现该新型定伸线的工业化生产，亟需一种结构合理、保证线材表面的胶层厚度均匀、能实现连续生产的定伸线的胶面烘干设备。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的不足，提供一种结构合理、保证线材表面的胶层厚度均匀、能实现连续生产的定伸线的胶面烘干设备。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种定伸线的胶面烘干设备，包括下段烘箱和位于所述下段烘箱上方的上段烘箱，所述下段烘箱、所述上段烘箱均包括直立设置的上下封闭的长条状箱体、电路控制系统及均匀设置于所述长条状箱体内的多根电热管和多个温度探头，所述长条状箱体的下端部设置有进线口，所述长条状箱体的上端部设置有出线口，所述电热管、所述温度探头均与所述电路控制系统电连接。

[0006] 还包括直立安装架，所述下段烘箱、所述上段烘箱均连接于直立安装架上，所述直立安装架于所述下段烘箱的下方及所述上段烘道的上方分别设置有进线引导轮和出线引导轮。

[0007] 所述下段烘箱、所述上段烘箱均设置有三个进线口和三个出线口。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的两个烘箱纵向布置，其结构更加合理，使得在烘干线材表面的胶层的过程中，未干的胶液只能在其自身的重力作用下沿纵向的线材微微向下流动，保证线材表面的胶层厚度均匀，并能实现连续生产。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 在图中：1-下段烘箱；2-上段烘箱；3-直立安装架；4-进线引导轮；5-出线引导轮。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型作详细描述。

[0012] 如图 1 所示,一种定伸线的胶面烘干设备,包括下段烘箱 1 和位于下段烘箱 1 上方的上段烘箱 2,下段烘箱 1、上段烘箱 2 均包括直立设置的上下封闭的长条状箱体、电路控制系统及均匀设置于长条状箱体内的多根电热管 and 多个温度探头,长条状箱体的下端部设置有进线口,长条状箱体的上端部设置有出线口,电热管、温度探头均与电路控制系统电连接。

[0013] 工作时,经过表面涂胶的线材先进入上段烘箱 2 内进行初步烘干,之后在进入下段烘箱 1 内进行再次烘干,烘箱内设置有多根电热管 and 多个温度探头,根据不同的需求,可给上段烘箱 2 和下段烘箱 1 设置不同烘干温度。在烘干的过程中,未干的胶液只能在其自身的重力作用下沿纵向的线材微微向下流动,保证线材表面的胶层厚度均匀。相反,如果将两个烘箱横向布置,横向的线材上的胶层会向线材的一个侧面微微流动,导致线材两侧的胶层厚度不均匀。

[0014] 如图 1 所示,本实用新型还包括直立安装架 3,下段烘箱 1、上段烘箱 2 均连接于直立安装架 3 上,直立安装架 3 于下段烘箱 1 的下方及上段烘道的上方分别设置有进线引导轮 4 和出线引导轮 5。为进一步提高生产效率,下段烘箱 1、上段烘箱 2 均设置有三个进线口和三个出线口。

[0015] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

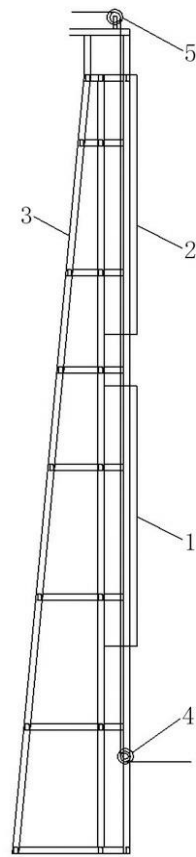


图 1