



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206246572 U

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201620918601.5

(22)申请日 2016.08.22

(73)专利权人 浙江铭泰汽车零部件有限公司

地址 325200 浙江省瑞安市汀田街道文华路

(72)发明人 林强 陈瑜 陈碎姆 李帮飞

(51)Int.Cl.

F16D 69/00(2006.01)

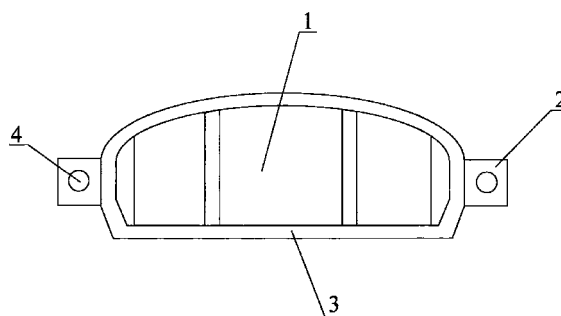
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种改进型的低噪音刹车片

(57)摘要

本实用新型提供一种改进型的低噪音刹车片，包括摩擦片、安装耳板、衬板、安装孔、通风槽、倒角、摩擦底板、粘合剂和消音片，所述的摩擦底板安装在衬板的上面位置；所述的摩擦片安装在摩擦底板的上面位置；所述的安装耳板设置在衬板的左右位置；所述的安装孔设置在安装耳板的中间位置；所述的通风槽设置在摩擦片的上部位置；所述的倒角设置在摩擦片的左右位置。本实用新型通过通风槽的设置，有利于提高粉尘的排出和降低噪声，增加刹车性能，更好的实现刹车功能，通过倒角的设置，有利于降低噪声，提高对偶与吻合度，降低维护成本，延长使用寿命，为企业带来巨大经济效益，实现了低噪声的特点。



1. 一种改进型的低噪音刹车片,其特征在于,该改进型的低噪音刹车片包括摩擦片(1)、安装耳板(2)、衬板(3)、安装孔(4)、通风槽(5)、倒角(6)、摩擦底板(7)、粘合剂(8)和消音片(9),所述的摩擦底板(7)安装在衬板(3)的上面位置;所述的摩擦片(1)安装在摩擦底板(7)的上面位置;所述的安装耳板(2)设置在衬板(3)的左右位置;所述的安装孔(4)设置在安装耳板(2)的中间位置;所述的通风槽(5)设置在摩擦片(1)的上部位置;所述的倒角(6)设置在摩擦片(1)的左右位置;所述的消音片(9)通过粘合剂(8)安装在衬板(3)的下面位置。

2. 如权利要求1所述的改进型的低噪音刹车片,其特征在于,所述的通风槽(5)具体与摩擦片的上表面成35至45度夹角。

3. 如权利要求1所述的改进型的低噪音刹车片,其特征在于,所述的倒角(6)具体与摩擦片的上表面成15至30度夹角。

4. 如权利要求1所述的改进型的低噪音刹车片,其特征在于,所述的摩擦片(1)具体采用AOV特殊纤维摩擦片。

一种改进型的低噪音刹车片

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车制动技术领域,尤其涉及一种改进型的低噪音刹车片。

背景技术

[0002] 刹车片是汽车在行驶过程中进行制动的执行部件,刹车片通过夹住随轮胎转动的刹车盘,刹车片与刹车盘进行摩擦,将汽车的行驶动能转换为热能,从而实现汽车的制动操作。在制动过程中,刹车片与刹车盘之间进行摩擦并在短时间内积聚大量的热能,尤其是在高速行驶中进行紧急刹车时,刹车片的温度会在短时间内积聚上升,当刹车片的温度上升至一定值之后,刹车片的制动效果会大幅减退甚至失效;并且,在刹车片与刹车盘进行摩擦过程中,刹车片磨损会产生大量的粉尘,其粉尘堆积在刹车片上也会影响其制动效果,同时刹车片与刹车盘进行摩擦过程中会产生剧烈的噪音。因此,对本领域技术人员而言,现有的刹车片存在着噪声大、耐磨性差、散热效果不良和清洁效果差的问题。

[0003] 因此,发明一种改进型的低噪音刹车片显得非常必要。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种改进型的低噪音刹车片,以解决现有刹车片存在的噪声大、耐磨性差、散热效果不良和清洁效果差的技术问题。一种改进型的低噪音刹车片包括摩擦片、安装耳板、衬板、安装孔、通风槽、倒角、摩擦底板、粘合剂和消音片,所述的摩擦底板安装在衬板的上面位置;所述的摩擦片安装在摩擦底板的上面位置;所述的安装耳板设置在衬板的左右位置;所述的安装孔设置在安装耳板的中间位置;所述的通风槽设置在摩擦片的上部位置;所述的倒角设置在摩擦片的左右位置;所述的消音片通过粘合剂安装在衬板的下面位置。

[0005] 所述的通风槽具体与摩擦片的上表面成35至45度夹角,有利于提高粉尘的排出和降低噪声,增加刹车性能,更好的实现刹车功能。

[0006] 所述的倒角具体与摩擦片的上表面成15至30度夹角,有利于降低噪声,提高对偶与吻合度,降低维护成本,延长使用寿命。

[0007] 所述的摩擦片具体采用A0V特殊纤维摩擦片,具有舒适、耐磨、环保、柔韧性好、易磨合、减少灰尘和不伤碟的优良特点,有利于更好的实现低噪音和刹车性能好的特点。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的改进型的低噪音刹车片具有如下有益效果:由于本实用新型广泛应用于汽车制动技术领域。同时,本实用新型的有益效果为:

[0009] 1. 本实用新型通过通风槽的设置,有利于提高粉尘的排出和降低噪声,增加刹车性能,更好的实现刹车功能。

[0010] 2. 本实用新型通过倒角的设置,有利于降低噪声,提高对偶与吻合度,降低维护成本,延长使用寿命,为企业带来巨大经济效益。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的仰视图。

[0013] 图中：

[0014] 1-摩擦片,2-安装耳板,3-衬板,4-安装孔,5-通风槽,6-倒角,7-摩擦底板,8-粘合剂,9-消音片。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0016] 实施例：

[0017] 如附图1和附图2所示

[0018] 本实用新型提供一种改进型的低噪音刹车片包括摩擦片1、安装耳板2、衬板3、安装孔4、通风槽5、倒角6、摩擦底板7、粘合剂8和消音片9,所述的摩擦底板7安装在衬板3的上面位置;所述的摩擦片1安装在摩擦底板7的上面位置;所述的安装耳板2设置在衬板3的左右位置;所述的安装孔4设置在安装耳板2的中间位置;所述的通风槽5设置在摩擦片1的上部位置;所述的倒角6设置在摩擦片1的左右位置;所述的消音片9通过粘合剂8安装在衬板3的下面位置。

[0019] 所述的通风槽5具体与摩擦片的上表面成35至45度夹角,有利于提高粉尘的排出和降低噪声,增加刹车性能,更好的实现刹车功能。

[0020] 所述的倒角6具体与摩擦片的上表面成15至30度夹角,有利于降低噪声,提高对偶与吻合度,降低维护成本,延长使用寿命。

[0021] 所述的摩擦片1具体采用A0V特殊纤维摩擦片,具有舒适、耐磨、环保、柔韧性好、易磨合、减少灰尘和不伤碟的优良特点,有利于更好的实现低噪音和刹车性能好的特点。

[0022] 工作原理

[0023] 本实用新型在工作过程中,通过摩擦片与碟轮摩擦进行刹车工作,刹车时的灰尘通过通风槽排出,倒角可降低噪声,实现了降低噪声的目的。

[0024] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

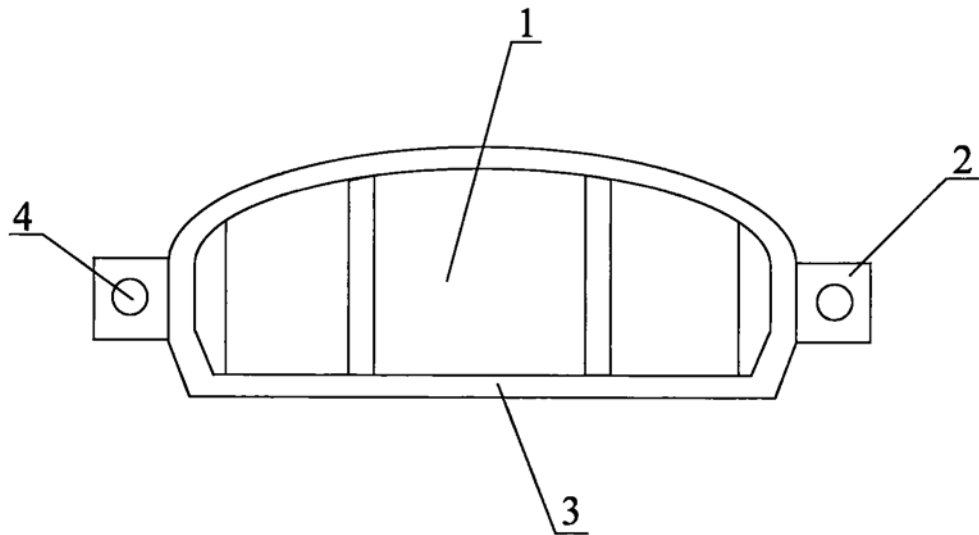


图1

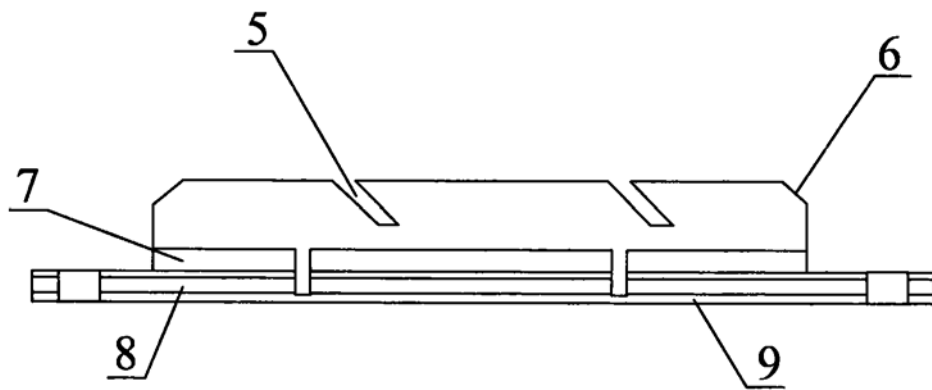


图2