

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920151718.5

[51] Int. Cl.

E04H 5/08 (2006.01)

A01K 1/00 (2006.01)

A01K 1/01 (2006.01)

A01K 7/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2010 年 3 月 31 日

[11] 授权公告号 CN 201433578Y

[22] 申请日 2009.4.21

[21] 申请号 200920151718.5

[73] 专利权人 青岛康大兔业发展有限公司

地址 266000 山东省胶南市张家楼镇西石岭村北

共同专利权人 李明勇

[72] 发明人 李明勇 阎英凯 王洪国 冯格宝
尤启龙

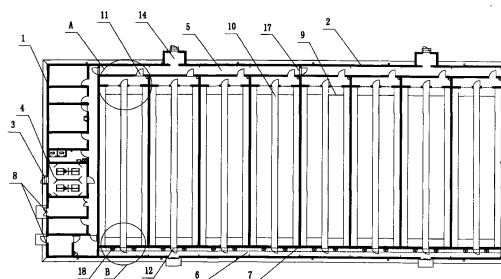
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

卫生高效繁育型兔舍

[57] 摘要

本实用新型涉及一种卫生高效繁育型兔舍，所述的兔舍包括工作区和饲养区，工作区和饲养区之间设置有隔离墙，工作区内设置有一个工作人员入口，工作人员入口与工作区内的淋浴间相连；饲养区内设置有净道、脏道以及夹在两道之间的饲养房舍区，饲养房舍区内设置有多组饲养房，净道通过净道入口与工作区相连。整个兔场严格将脏道和净道分开，一切病死兔子、废弃物等都经过舍内污道到达场脏道，再密闭运输到场外；且用隔离墙严密隔离，各自独立，降低疾病威胁。兔舍内采取大群体、小规模，每个小兔舍单独控制环境、单独使用，且两个小兔舍配套使用，可以实行同期繁殖模式，完全实现全进全出饲养，使母兔保持高效繁殖，极大提高兔群生产效率。



1. 一种卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的兔舍包括工作区（1）和饲养区（2），工作区（1）和饲养区（2）之间设置有隔离墙，工作区（1）内设置有一个工作人员入口（3），工作人员入口（3）与工作区（1）内的淋浴间（4）相连；饲养区（2）内设置有净道（5）、脏道（6）以及夹在两道之间的饲养房舍区（7），饲养房舍区（7）内设置有多个饲养房，净道（5）通过净道入口与工作区（1）相连。
2. 如权利要求 1 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的工作区（1）内设置有饲料存放间、物品存放间、办公室、卫生间、休息室以及人工授精室，饲料存放间和物品存放间均设置有与外界相通的入口（8）。
3. 如权利要求 1 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的每个饲养房内均设置有多排兔笼（9）、多条走道（10）、一个入口（11）和一个出口（12），入口（11）与净道（5）相连，出口（12）与脏道（6）相连，且入口（11）处设置有可开闭的通风口（13）。
4. 如权利要求 3 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的净道（5）内设置有一级通风空气净化装置（14），饲养房舍内兔笼（9）与饲养房入口（11）之间设置有一道隔离墙，该隔离墙上设置有二级空气净化装置（15）以及一个饲养房二级入口（16）。
5. 如权利要求 4 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的净道（5）内设置有一道隔离门（17），该隔离门（17）将饲养房舍区（7）分为养殖房和备用养殖房。
6. 如权利要求 4 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的一级通风空气净化装置（14）内设置有空气过滤房，外界空气通过空气过滤房内的空气过滤膜进入饲养区（2）内。
7. 如权利要求 3 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的每排兔笼（9）的底部设置有一个粪池和一条刮粪机（18），该粪池与设置在脏道（6）底部封闭的总粪池相连。
8. 如权利要求 3 的所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的每个饲养房内设置有两排兔笼（9），三条走道（10）。
9. 如权利要求 1 所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的饲养区（2）内还设置有水质处理系统，水质处理系统与供水管道和饮水乳头相连接。
10. 如权利要求 1 的所述的卫生高效繁育型兔舍，其特征在于：所述的兔舍内还设置有温度自动探测和控制装置，该装置为一个温度探测器和一个送、排风系统，温度探测器与送、排风系统相连。

卫生高效繁育型兔舍

技术领域

本实用新型涉及一种饲养设备，具体的来说，涉及一种笼养家兔的饲养设备。

背景技术

目前，我国种兔的繁殖效率比较低，影响繁殖效率的主要原因之一就是：我国没有形成保障家兔高效繁殖的基础设施标准化体系，有多少兔场就有多少种模式，都过于片面性，大致存在以下主要问题：

（1）兔场布局不科学，净道、脏道不分或分不彻底，造成饲料、物资通道与粪便、病死兔子运输的脏道交叉或重叠。脏道上存在的大量病原微生物通过灰尘、人员脚底、直接接触等途径传播到人员身体、饲料袋子表面再带到兔群中去，造成兔群污染，加大疾病发生几率。

（2）人员流向、物品流向、饲料流向没有科学的设计。没有形成标准体系，容易造成消毒不严就进入饲养场，或干脆没有任何的消毒措施就进入饲养区甚至兔舍，给兔群造成严重的健康威胁。

（3）没有科学有效的水质、空气控制设施。饲料、饮水、空气是要直接进入动物体内的动物必须的物质。饲料因来自饲料厂所以卫生状况不属饲养场控制。另外两项则完全需要饲养场采取有效和长效措施自行控制好，但是，现状是基本没有采取任何的措施，任凭自然空气和水进入兔舍，被兔子接受，造成大量的消化道疾病、呼吸道疾病、真菌病等的传播，造成极大的经济损失。

（4）基本都没有封闭式粪便清理系统。大都采取人工清扫粪尿，然后人工装车运输，表面上好似很干净。但是，工人都是清理结束粪尿回来后从事加料、接触兔子等工作，加上清理粪尿过程中，粪尿中微小物质的散发，导致粪便中大量的病原微生物严重影响兔子的健康。

（5）没有配套人工授精等先进的高效繁育模式所必须的实验室。规模增大了，但繁育手段还停留在落后的状态，还采用逐只人工辅助自然交配，没有实现规模应具备的优势。在小规模时，自己亲自做，受胎率还算稳定，但规模大了，通过雇用工人操作，因培训不到位、

责任心不强等原因，导致受胎率上不去，整个兔群生产繁殖效率随规模增大而明显降低，效益也随之降低。

(6) 没有温度、湿度等基本环境指标的控制设施。兔子繁殖是非常敏感的，一旦寒冷应激、高温、温度过大影响，将严重影响兔子的繁殖性能。

实用新型内容

本实用新型的目的在于针对现有兔场存在的上述不足造成的兔子繁殖效率低下的问题，提供一种卫生高效繁育型兔舍。

本实用新型的技术方案为：一种卫生高效繁育型兔舍，所述的兔舍包括工作区和饲养区，工作区和饲养区之间设置有隔离墙，工作区内设置有一个工作人员入口，工作人员入口与工作区内的淋浴间相连；饲养区内设置有净道、脏道以及夹在两道之间的饲养房舍区，饲养房舍区内设置有多个饲养房，净道通过净道入口与工作区相连；

优选的是，所述的工作区内设置有饲料存放间、工具存放间、办公室、卫生间、休息室以及人工授精室，饲料存放间和工具存放间均设置有与外界相通的入口；

优选的是，所述的每个饲养房内均设置有多排兔笼、多条走道、一个入口和一个出口，入口与净道相连，出口与脏道相连，且入口处设置有可开闭的通风口；

优选的是，所述的净道内设置有一级通风空气净化装置，饲养房舍内兔笼与饲养房入口之间设置有一道隔离墙，该隔离墙上设置有二级空气净化装置以及一个饲养房二级入口；

优选的是，所述的净道内设置有一道隔离门，该隔离门将饲养房舍分为养殖房和备用养殖房；

优选的是，所述的一级通风空气净化装置内设置有空气过滤房，外界空气通过空气过滤房内的空气过滤膜进入饲养区内；

优选的是，所述的每排兔笼的底部设置有一个粪池和一条刮粪机，该粪池与设置在脏道底部封闭的总粪池相连；

优选的是，所述的每个饲养房内设置有两排兔笼，三条走道；

优选的是，所述的饲养区内还设置有水质处理系统，水质处理系统与供水管道和饮水乳头相连接；

优选的是，所述的兔舍内还设置有温度自动探测和控制装置，该装置为一个温度探测器和一个送、排风系统，温度探测器与送、排风系统相连。

本实用新型的有益效果为：（1）整个兔场严格将脏道和净道分开，兔舍内具备专用的净道和污道。一切病死兔子、废弃物等都经过舍内污道到达场脏道，再密闭运输到场外。所有脏道使用工器具、工作人员都绝对不与净道物品、人员接触，用隔离墙严密隔离，各自独立。

（2）进入工作区和进入饲养区两个环节，物品、人员、饲料需要消毒进入通道。（3）配套专业的水质处理系统和空气过滤净化系统。（4）整个兔舍配备了刮粪机，粪便自动密闭输出到发酵设施内进行无公害处理。（5）兔舍内采取大群体、小规模，每个小兔舍单独控制环境、单独使用。两个小兔舍配套使用，可以实行同期繁殖模式，完全实现全进全出饲养，使母兔保持高效繁殖，极大提高兔群生产效率。（6）配备人工授精实验室，支持人工授精体系。可以减少公兔和母兔直接接触发生的疾病传播。（7）能够自行控制舍内的环境指标，保持舒适稳定的生产繁育环境。（8）施行正压通风，更有利于阻止病原的传入，降低疾病威胁。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为图 1 中 A 部分的局部放大图；

图 3 为图 1 中 B 部分的局部放大图。

具体实施方式

如图 1 所示的本实用新型的具体实施例：一种卫生高效繁育型兔舍，所述的兔舍包括工作区 1 和饲养区 2，工作区 1 和饲养区 2 之间设置有隔离墙，工作区 1 内设置有一个工作人员入口 3、工作人员入口 3 与工作区 1 内的淋浴间 4 相连；饲养区 2 内设置有净道 5、脏道 6 以及夹在两道之间的饲养房舍区 7，净道 5 通过净道入口与工作区 1 相连。工作区 1 内设置有饲料存放间、工具存放间、办公室、卫生间、休息室以及人工授精室，饲料存放间和工具存放间均设置有与外界相通的入口 8；在人工授精实验室内，可以对兔子进行人工授精，通过人工授精可以减少公兔和母兔直接接触发生的疾病传播。饲养房舍区 7 内设置有八个饲养房，每个饲养房内均设置有两排兔笼 9、三条走道 10、一个入口 11 和一个出口 12，入口 11

与净道 5 相连，出口 12 与脏道 6 相连，且入口 11 处设置有可开闭的通风口 13；每排兔笼 9 的底部设置有一个粪池和一条刮粪机 18，该粪池与设置在脏道 6 底部封闭的总粪池相连；先通过刮粪机 18 将粪池内的粪便刮入总粪池，再通过刮粪机 18 将总粪池内的粪便排出舍外，整个过程没有人接触，除了舍内收集阶段外，都在地下运输，避免了粪便的污染。净道 5 内设置有一级通风空气净化装置 14，饲养房内兔笼 9 与饲养房入口 11 之间设置有一道隔离墙，该隔离墙上设置有二级空气净化装置 15 以及一个饲养房二级入口 16；一级通风空气净化装置 14 内设置有空气过滤房，外界空气通过空气过滤房内的空气过滤膜进入饲养区 2 内；净道 5 内还设置有一道隔离门 17，该隔离门 17 将饲养房舍分为养殖房和备用养殖房。饲养区 2 内还设置有水质处理系统水质处理系统与供水管道和饮水乳头相连接。

兔舍内还设置有温度自动探测和控制装置，该装置为一个温度探测器和一个送、排风系统，温度探测器与送、排风系统相连，冬季通过煤气炉加热，通过自动探测和控制设施，将温度恒定在 16-18℃ 范围内；夏季，通过水帘降温，将温度控制在 25℃ 以内。此外，采用送风机向舍内送新风，通过排风机排出，中间维持兔舍内部 3-5 帕的正压。同时，在舍内形成：净道最高、兔舍内次之、脏道最低的安全空气压力梯度，保证空气不逆流，保证兔群健康稳定。

工作时，首先，人员入场区时需要更换掉所有衣服—外面物品寄存在行李间—必须品要经过臭氧熏蒸 1 小时入场区。在进入兔舍时，在舍外更衣间脱光所有外面衣服，放下所有携带物品进入淋浴间 4 内洗澡，然后换上舍内衣服，戴头套、手套、口罩进入兔舍；接触兔子前还要在工作间再次洗手消毒，套隔离服和对脚底进行消毒。其次，物品入场区先进性臭氧熏蒸 1 小时进入仓库，进入兔舍时还要熏蒸 1 小时—洗必泰、酒精喷洒消毒后进入。饲料消毒也要和物品消毒一样才能进入兔舍。在整个工作过程中，工作人员只能单向从工作人员入口进入兔舍，在工作区和饲养区内工作，一旦工作人员出了饲养房舍区 7 进入了脏道 6，就不能再由脏道 6 进入饲养房舍区 7 内，从而防止了工作人员由于进入脏道 6 后，将脏道 6 内的病源带入饲养房舍区 7 内，污染兔群，影响兔子的健康。

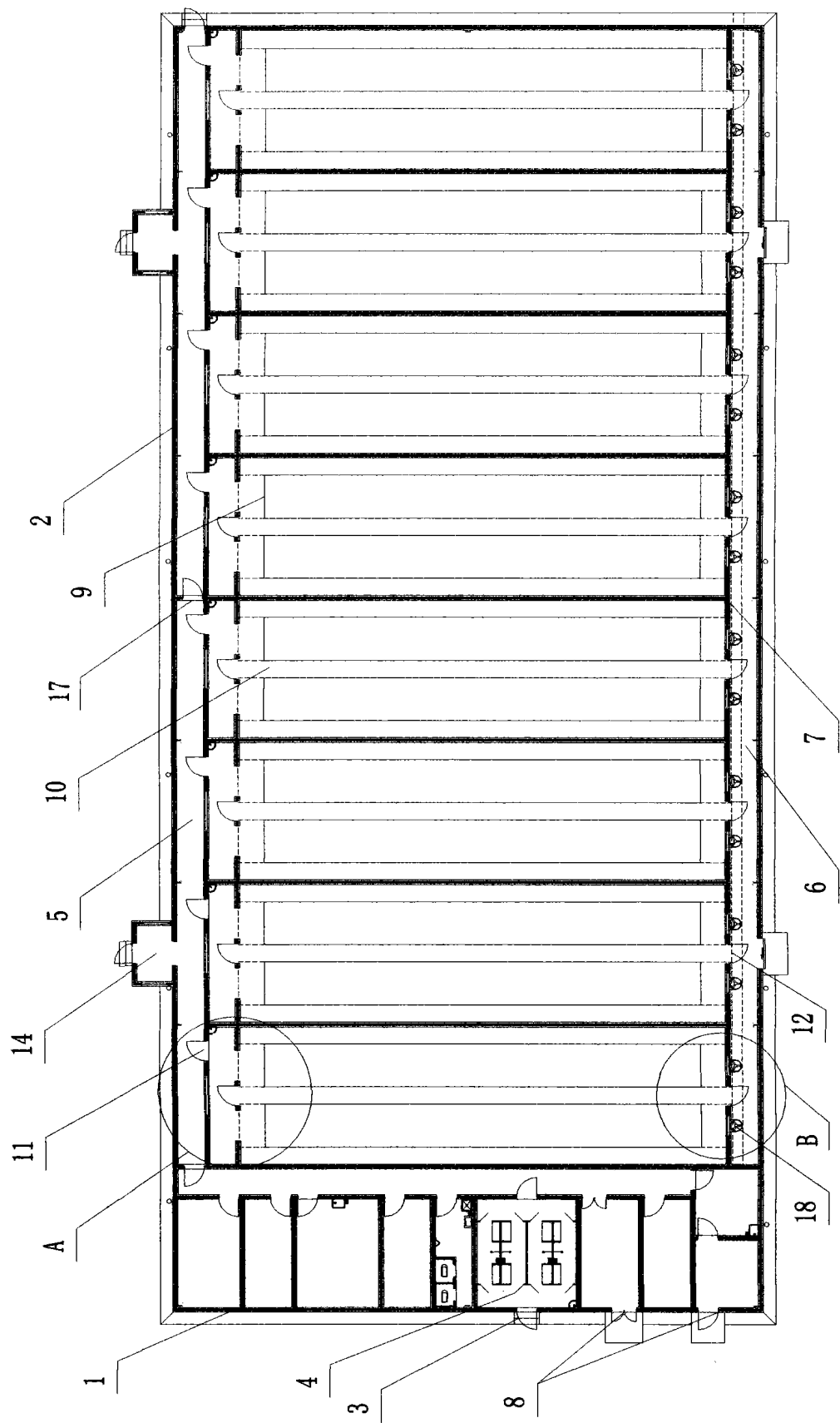


图 1

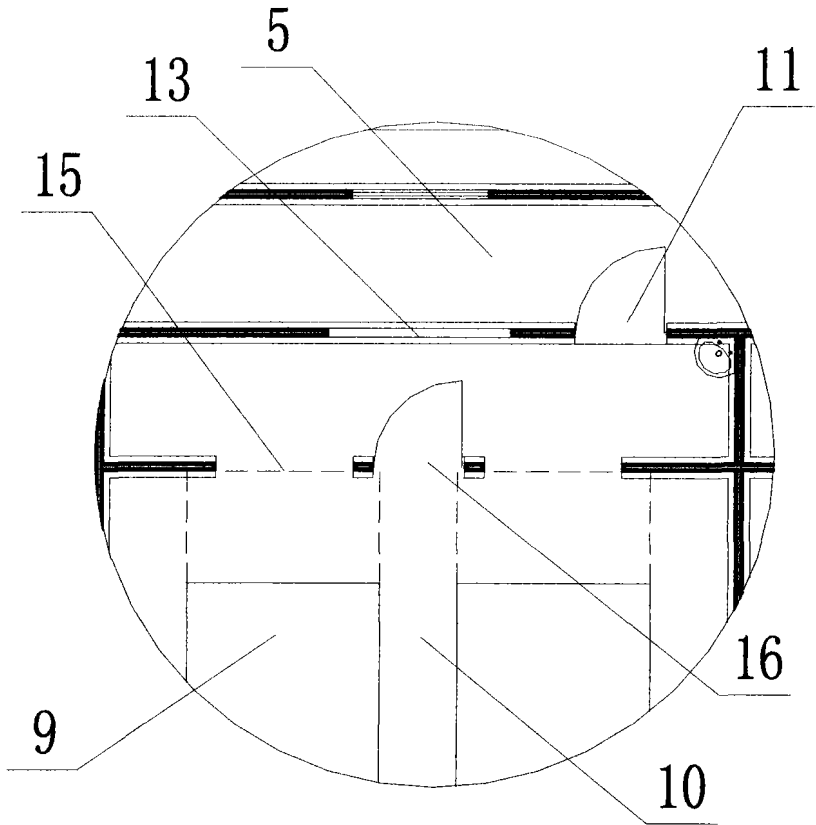


图 2

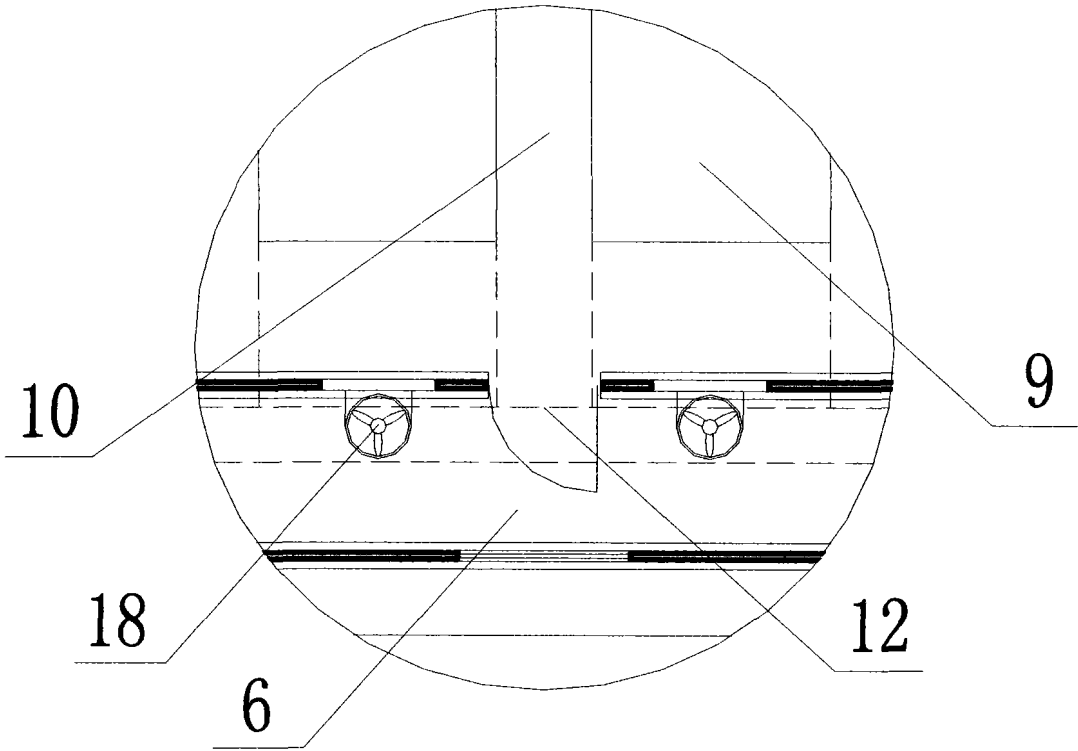


图 3