



[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 92220052.1

[51]Int.Cl⁵

B25B 7/22

[45]授权公告日 1993 年 7 月 21 日

[22]申请日 92.7.31 [24]颁证日 93.6.6

[73]专利权人 刘东发

地址 617063四川省攀枝花市攀矿汽修厂金
工车间

[72]设计人 刘东发

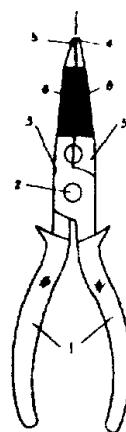
[21]申请号 92220052.1

说明书页数: 2 附图页数: 1

[54]实用新型名称 多用尖嘴钳

[57]摘要

本装置涉及对普通尖嘴钳的改进,是集平口螺丝刀、十花螺丝刀、平面锉刀、半圆形锉刀、三角形锉刀为一体的多用尖嘴钳,在修理电气故障或小型机械时,只带一把改进后的多用尖嘴钳就可以进行修理工作。



1、一种多用尖嘴钳，它由两只手柄(1)、一个固定销(2)、两片钳嘴(3)构成，其特征在于一片钳嘴(3)顶端制成平口螺丝刀(4)、另一片钳嘴(3)顶端制成十字花螺丝刀(5)。

2、根据权利要求1所述的多用尖嘴钳，其特征在于单片钳嘴(3)中面刻有锉齿，闭合后，构成平面锉刀(8)，一片钳嘴(3)侧面制成半圆形锉刀(7)，另一片钳嘴侧面制成三角形锉刀(6)。

多用尖嘴钳

一种涉及电气或小型机械修理工具多用尖嘴钳。

现有尖嘴钳，由两只手柄(1)、一个固定销(2)、两片钳嘴(3)构成，这种尖咀钳具有夹镊、剪截的功能，在修理一般电气故障或小型机械时，必须有平口螺丝刀、十花螺丝刀、平面锉刀、三角形锉刀、半圆形锉刀等工具相配合，方能完成。

本发明是设计一种保持原功能并集平口螺丝刀、十花螺丝刀、平面锉刀、三角形锉刀、半圆形锉刀为一体的多用尖嘴钳。

本发明设计的这种多用尖嘴钳，在现有尖嘴钳的两片钳嘴(3)的顶端分别制成平口螺丝刀(4)、十花螺丝刀(5)，当两片钳嘴(3)闭合后制成平面锉刀(8)，一片钳嘴(3)的侧面制成半圆形锉刀(7)，另一片钳嘴(3)的侧面制成三角形锉刀(6)。

本发明设计的这种多用尖嘴钳，增多尖嘴钳的功能，扩大了尖嘴钳的使用范围。在修理电气故障及小型机械时，不需要携带繁杂修理工具就可以进行工作，且制造工艺简

单，一般工具制造厂都能生产。

图1:多用尖嘴钳平面图:

图2:多用尖嘴钳顶视图:

图1所示多用尖嘴钳，单片钳嘴(3)中面刻有锉齿，当两片钳嘴(3)闭合后，构成平面锉刀(8)。

图2所示多用尖嘴钳，单片钳嘴(3)顶端集十花螺丝刀(5)和半圆形锉刀(7)为一体，另一片钳嘴(3)顶端集平口螺丝刀(4)和三角形锉刀(6)为一体。除平口螺丝刀(4)、十花螺丝刀(5)需两片钳嘴(3)张开使用外，平面锉刀(8)，半圆形锉刀(7)，三角形锉刀(6)，两片钳嘴(3)张开或闭合都可以使用。

本发明是这样实现的，平口螺丝刀和十花螺丝刀是经磨削而成的，其中十花螺丝刀的磨制只取十花的四分之三锉齿按普通锉刀加工工艺制成即可。

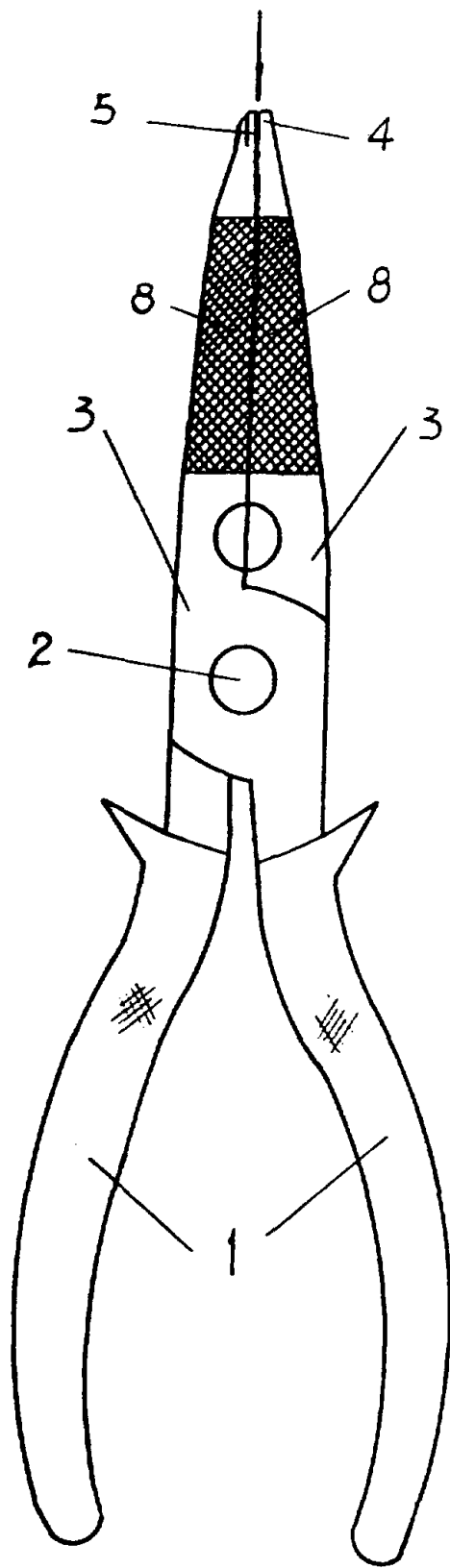


图 1

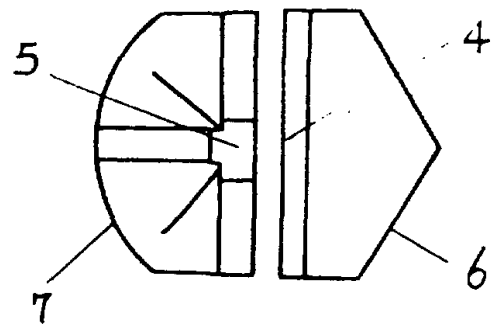


图 2