



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204003870 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420494565. 5

(22) 申请日 2014. 08. 30

(73) 专利权人 河南恒星科技股份有限公司

地址 451200 河南省郑州市巩义市伊洛北路
121 号

(72) 发明人 刘建涛 白学斌

(74) 专利代理机构 郑州大通专利商标代理有限
公司 41111

代理人 陈勇

(51) Int. Cl.

F16B 13/04 (2006. 01)

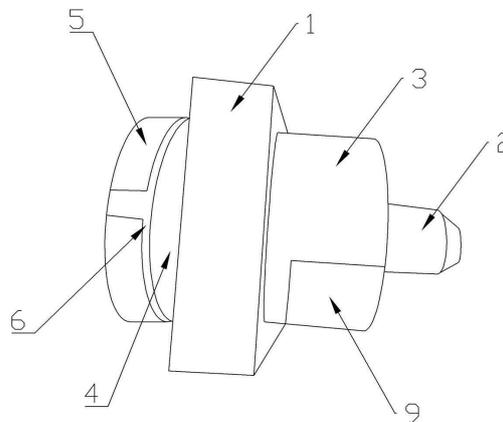
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢帘线收线机工字轮紧固装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢帘线收线机工字轮紧固装置,包含拨销座,螺栓轴,拨销本体,拨销本体包含前部和后部,螺栓轴的前端设有套筒孔,拨销本体后部设于套筒孔内,并通过闷盖与螺栓轴前端固定,拨销本体后部套设有弹簧,弹簧一端顶紧套筒孔内壁上,另一端顶紧拨销本体前部的端面上,螺栓轴后端设有双螺帽机构。本实用新型结构简单,设计新颖,拨销本体套设与螺杆轴套筒孔内,在弹簧的配合下,能够伸缩,且拨销前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶,使得拨销能够更好的与工字轮的卡槽固定,有效节省了安装时间,螺栓轴上双螺帽结构,能够更好的将拨销与拨销座紧固,防止松动,避免因拨销送到造成的断线现象,有效降低操作人员的劳动强度。



1. 一种钢帘线收线机工字轮紧固装置,包含拨销座,贯穿固定在拨销座上的螺栓轴,与螺栓轴固定的拨销本体,其特征在于:拨销本体包含前部和后部,前部的直径大于后部的直径,螺栓轴的前端设有套筒孔,拨销本体后部设于套筒孔内,并通过闷盖与螺栓轴前端固定,拨销本体后部套设有弹簧,弹簧一端顶紧于螺栓轴套筒孔内壁上,另一端顶紧于拨销本体前部的端面上,螺栓轴的后端设有双螺帽机构。

2. 根据权利要求1所述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,其特征在于:所述拨销本体前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶。

3. 根据权利要求1所述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,其特征在于:所述双螺帽机构包含套设在螺栓轴后端的锁紧螺帽、平垫和紧固螺帽。

4. 根据权利要求3所述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,其特征在于:螺栓轴后端依次设有与锁紧螺帽内螺纹相适配的锁紧螺纹和与紧固螺帽内螺纹相适配的紧固螺纹,所述锁紧螺纹与紧固螺纹的方向相反。

5. 根据权利要求3所述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,其特征在于:所述锁紧螺帽上设有卡扣槽,平垫上设有与卡扣槽相对应匹配的卡扣件。

钢帘线收线机工字轮紧固装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢帘线收线机设备,特别涉及一种结构简单、设计合理、安装拆卸方便的钢帘线收线机工字轮紧固装置。

背景技术

[0002] 收线机是一种在机械制造、五金加工、石油化工、收线电缆等行业中广泛应用的机械设备,主要应用于将线材进行拉拔处理后的收线,实际生产过程中容易受到各种环境影响,导致产品在工字轮上卷绕不均匀,排列不整齐,收线机在更换工字轮时候,为防止工字轮打滑,必须使用拨销卡住工字轮。现有拨销与工字轮卡槽进行连接时,为硬接触,不容易插进工字轮的卡槽,需要花费较多时间,运行过程中容易造成拨销与拨销座的连接松动,影响工字轮的正常运转,且易造成断线现象。

发明内容

[0003] 针对现有技术中的不足,本实用新型提供一种结构简单紧凑、设计合理,安装拆卸方便的钢帘线收线机工字轮紧固装置,采用该紧固装置能够保证工字轮的转动收线的正常运转,工作稳定,收线效果好,避免因拨销的松动造成的断线现象,提高了工作效率,降低工人的劳动强度。

[0004] 按照本实用新型所提供的设计方案,一种钢帘线收线机工字轮紧固装置,包含拨销座,贯穿固定在拨销座上的螺栓轴,与螺栓轴固定的拨销本体,拨销本体包含前部和后部,前部的直径大于后部的直径,螺栓轴的前端设有套筒孔,拨销本体后部设于套筒孔内,并通过闷盖与螺栓轴前端固定,拨销本体后部套设有弹簧,弹簧一端顶紧于螺栓轴套筒孔内壁上,另一端顶紧于拨销本体前部的端面上,螺栓轴的后端设有双螺帽机构。

[0005] 根据上述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,所述拨销本体前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶。

[0006] 根据上述的钢帘线收线机工字轮紧固装置,所述双螺帽机构包含套设在螺栓轴后端的锁紧螺帽、平垫和紧固螺帽。

[0007] 优选的,螺栓轴后端依次设有与锁紧螺帽内螺纹相适配的锁紧螺纹和与紧固螺帽内螺纹相适配的紧固螺纹,所述锁紧螺纹与紧固螺纹的方向相反。

[0008] 优选的,所述锁紧螺帽上设有卡扣槽,平垫上设有与卡扣槽相对应匹配的卡扣件。

[0009] 本实用新型钢帘线收线机工字轮紧固装置的有益效果:

[0010] 本实用新型钢帘线收线机工字轮紧固装置结构简单紧凑,设计新颖合理,拨销本体套设与螺杆轴套筒孔内,并在弹簧的配合下,能够伸缩,且拨销前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶,使得拨销能够更好的与工字轮的卡槽固定,有效节省了时间,提高生产效率,螺栓轴上双螺帽结构,能够更好的将拨销与拨销座紧固,防止松动,避免因拨销送到造成的断线现象,有效降低操作人员的劳动强度。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型钢帘线收线机工字轮紧固装置的结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型钢帘线收线机工字轮紧固装置的剖面示意图。

具体实施方式

[0013] 图中标号 1 代表拨销座, 标号 2 代表拨销本体, 标号 3 代表螺栓轴, 标号 4 代表紧固螺帽, 标号 5 代表锁紧螺帽, 标号 6 代表平垫, 标号 7 代表弹簧, 标号 8 代表闷盖, 标号 9 代表台阶。

[0014] 下面结合附图和技术方案对本实用新型作进一步详细的说明, 并通过优选的实施例详细说明本实用新型的实施方式, 但本实用新型的实施方式并不限于此。

[0015] 实施例一, 参见图 1~2 所示, 一种钢帘线收线机工字轮紧固装置, 包含拨销座 1, 贯穿固定在拨销座 1 上的螺栓轴 3, 与螺栓轴 3 固定的拨销本体 2, 拨销本体 2 包含前部和后部, 前部的直径大于后部的直径, 螺栓轴 3 的前端设有套筒孔, 拨销本体 2 后部设于套筒孔内, 并通过闷盖 8 与螺栓轴 3 前端固定, 拨销本体 2 后部套设有弹簧 7, 弹簧 7 一端顶紧于螺栓轴 3 套筒孔内壁上, 另一端顶紧于拨销本体 2 前部的端面上, 螺栓轴 3 的后端设有双螺帽机构, 拨销本体 2 套设于螺栓轴 3 套筒孔内, 并在弹簧 7 的配合下, 能够伸缩, 为拨销插入工字轮的卡槽提供了较大便利。

[0016] 所述拨销本体 2 前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶 9, 使得拨销能够更好的与工字轮的卡槽固定, 有效节省了时间, 提高生产效率。

[0017] 所述双螺帽机构包含套设在螺栓轴 3 后端的锁紧螺帽 5、平垫 6 和紧固螺帽 4, 螺栓轴 3 上的双螺帽结构, 能够更好的将拨销与拨销座紧固, 防止松动, 避免因拨销送到造成的断线现象。

[0018] 优选的, 螺栓轴后端依次设有与锁紧螺帽内螺纹相适配的锁紧螺纹和与紧固螺帽内螺纹相适配的紧固螺纹, 所述锁紧螺纹与紧固螺纹的方向相反, 能够更好的确保螺栓轴与拨销座的紧固程度, 有效避免螺栓轴的松动现象。

[0019] 优选的, 所述锁紧螺帽上设有卡扣槽, 平垫上设有与卡扣槽相对应匹配的卡扣件, 结构更紧凑, 拆卸安装方便。

[0020] 本实用新型结构简单紧凑, 设计新颖合理, 拨销本体套设于螺栓轴套筒孔内, 并在弹簧的配合下, 能够伸缩, 且拨销前部设有与工字轮卡槽相匹配的台阶, 使得拨销能够更好的与工字轮的卡槽固定, 有效节省了时间, 提高生产效率, 螺栓轴上双螺帽结构, 能够更好的将拨销与拨销座紧固, 防止松动, 避免因拨销送到造成的断线现象, 有效降低操作人员的劳动强度。

[0021] 本实用新型并不局限于上述具体实施方式, 本领域技术人员还可据此做出多种变化, 但任何与本实用新型等同或者类似的变化都应涵盖在本实用新型权利要求的范围内。

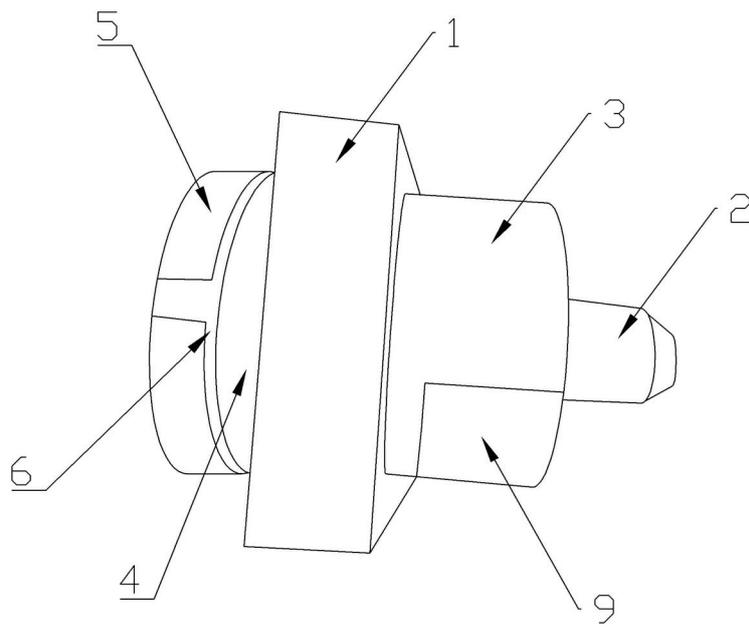


图 1

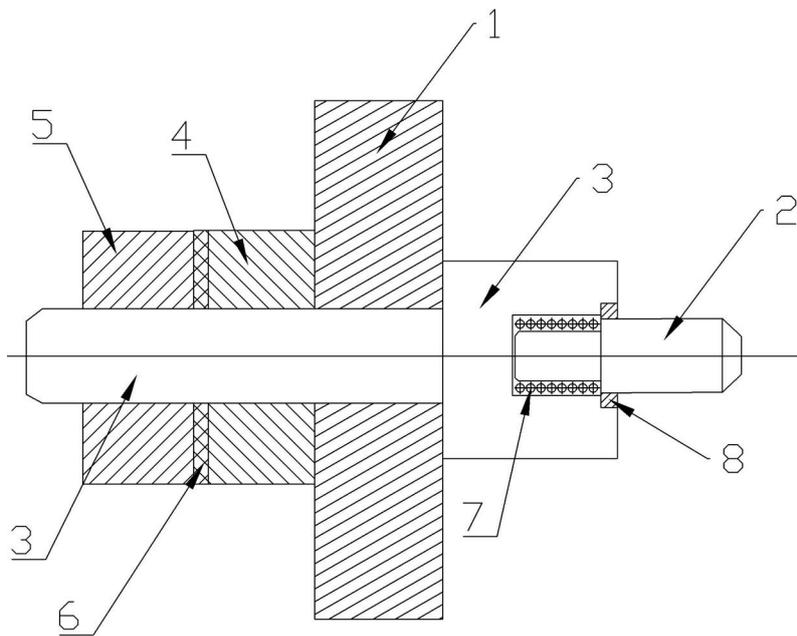


图 2