



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104568457 B

(45)授权公告日 2017.08.25

(21)申请号 201410690029.7

G01R 33/12(2006.01)

(22)申请日 2014.11.26

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104568457 A

CN 103499425 A, 2014.01.08,

CN 1439555 A, 2003.09.03,

JP 昭56-132541 A, 1981.10.16,

EP 1936231 A2, 2008.06.25,

CN 201464145 U, 2010.05.12,

(43)申请公布日 2015.04.29

(73)专利权人 芜湖福马汽车零部件有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
鞍山路6号

审查员 文海燕

(72)发明人 陈先才 吴其强 徐太林 耿昌胜

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51)Int.Cl.

G01M 17/007(2006.01)

G01M 7/02(2006.01)

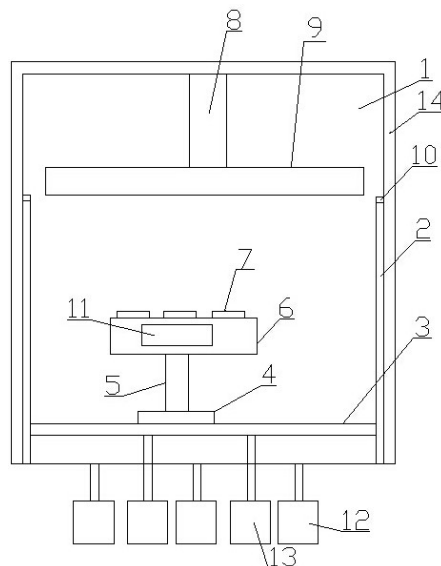
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置

(57)摘要

本发明公开了一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,通过在检测箱体两侧的上、下滑行轨道之间设置可滑行的左右滑行轨道,在左右滑行轨道上设置滑行块,安装座内设置振动发生器产生振动,安装座通过旋转柱在滑行块上可旋转,在顶部设置电磁块产生磁性,安装座与电磁块的距离不同磁性便不同,可以很好地检测磁性对工件的影响,检测箱体底部设置第一上推气缸轮流上推从而模拟行驶过程中的情况,第二上推气缸来推左右滑行轨道;本发明结构简单易操作,可以很好地对汽车底盘铸件的抗振性能和抗磁性能进行检测,适用于生产中。



1. 一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,包括有检测箱体(1),其特征在于:所述检测箱体(1)内两侧设置上下滑行轨道(2),上下滑行轨道(2)之间设置有与其垂直的左右滑行轨道(3),左右滑行轨道(3)上设置有滑行块(4),滑行块(4)上中间设置有旋转柱(5),旋转柱(5)上设置有安装座(6),安装座(6)上设置有至少3组安装块(7);检测箱体(1)内顶部中间设置有支撑柱(8),支撑柱(8)底部设置有电磁块(9),电磁块(9)的磁性可以调节;所述上下滑行轨道(2)的顶部与电磁块(9)的最低点平行并且设置有限位块(10);所述安装座(6)内设置有振动发生器(11)。

2. 如权利要求1所述汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,其特征在于:所述检测箱体(1)底部设置有至少三个第一上推气缸(12),第一上推气缸(12)设置检测箱体(1)底部对检测箱体(1)上推。

3. 如权利要求1或2所述汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,其特征在于:所述检测箱体(1)底部位于第一上推气缸(12)之间设置有第二上推气缸(13),第二上推气缸(13)的头部穿过检测箱体(1)底部与左右滑行轨道(3)相连。

4. 如权利要求1所述汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,其特征在于:所述检测箱体(1)除去底面外其他面外侧均设置有隔音棉(14)。

汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车底盘铸件的检测领域,尤其涉及一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置。

发明内容

[0002] 我公司主要生产汽车底盘铸件,汽车底盘铸件由模具铸造浇注完成,铸造好的铸件未必每个都符合生产要求,由于该铸件是用于汽车底盘上,所以其抗振动性能,抗磁性能十分重要,生产中务必对这两个性能进行测试,现在在生产中只有测试单一性能的测试装置,而测试需结合不同的状况,需同时测试两种性能,因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 本发明提供一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,在检测箱体内的上下滑行轨道上设置左右滑行轨道,在左右滑行轨道上设置可旋转的带有振动发生器的安装座来安装工件,检测箱体内顶部设置电磁块产生磁性,解决了背景技术中出现的問題。

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,包括有检测箱体,所述检测箱体内两侧设置上下滑行轨道,上下滑行轨道之间设置有与其垂直的左右滑行轨道,左右滑行轨道上设置有滑行块,滑行块上中间设置有旋转柱,旋转柱上设置有安装座,安装座上设置有至少3组安装块;检测箱体内顶部中间设置有支撑柱,支撑柱底部设置有电磁块,电磁块的磁性可以调节;所述上下滑行轨道的顶部与电磁块的最低点平行并且设置有限位块;所述安装座内设置有振动发生器。

[0005] 进一步改进在于:所述检测箱体底部设置有至少三个第一上推气缸,第一上推气缸设置检测箱体底部对检测箱体上推。

[0006] 进一步改进在于:所述检测箱体底部位于第一上推气缸之间设置有第二上推气缸,第二上推气缸的头部穿过检测箱体底部与左右滑行轨道相连。

[0007] 进一步改进在于:所述检测箱体除去底面外其他面外侧均设置有隔音棉。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过在检测箱体内两侧的上下滑行轨道之间设置可滑行的左右滑行轨道,在左右滑行轨道上设置滑行块,安装座内设置振动发生器产生振动,安装座通过旋转柱在滑行块上可旋转,在顶部设置电磁块产生磁性,安装座与电磁块的距离不同磁性便不同,可以很好地检测磁性对工件的影响,检测箱体底部设置第一上推气缸轮流上推从而模拟行驶过程中的情况,第二上推气缸来推左右滑行轨道;本发明结构简单易操作,可以很好地对汽车底盘铸件的抗振性能和抗磁性能进行检测,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图1是本发明的正面透视图。

[0010] 其中:1-检测箱体,2-上下滑行轨道,3-左右滑行轨道,4-滑行块,5-旋转柱,6-安

装座,7-安装块,8-支撑柱,9-电磁块,10-限位块,11-振动发生器,12-第一上推气缸,13-第二上推气缸,14-隔音棉。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种汽车底盘铸件抗振抗磁性能检测装置,包括有检测箱体1,所述检测箱体1内两侧设置上下滑行轨道2,上下滑行轨道2之间设置有与其垂直的左右滑行轨道3,左右滑行轨道3上设置有滑行块4,滑行块4上中间设置有旋转柱5,旋转柱5上设置有安装座6,安装座6上设置有3组安装块7;检测箱体1内顶部中间设置有支撑柱8,支撑柱8底部设置有电磁块9,电磁块9的磁性可以调节;所述上下滑行轨道2的顶部与电磁块9的最低点平行并且设置有限位块10;所述安装座6内设置有振动发生器11;所述检测箱体1底部设置有三个第一上推气缸12,第一上推气缸12设置检测箱体1底部对检测箱体1上推;所述检测箱体1底部位于第一上推气缸12之间设置有第二上推气缸13,第二上推气缸13的头部穿过检测箱体1底部与左右滑行轨道3相连;所述检测箱体1除去底面外其他面外侧均设置有隔音棉14。

[0013] 通过在检测箱体1内两侧的上下滑行轨道2之间设置可滑行的左右滑行轨道3,在左右滑行轨道3上设置滑行块,安装座6内设置振动发生器11产生振动,安装座6通过旋转柱5在滑行块4上可旋转,在顶部设置电磁块9产生磁性,安装座6与电磁块9的距离不同磁性便不同,可以很好地检测磁性对工件的影响,检测箱体1底部设置第一上推气缸12轮流上推从而模拟行驶过程中的情况,第二上推气缸13来推左右滑行轨道。

[0014] 本实施例结构简单易操作,可以很好地对汽车底盘铸件的抗振性能和抗磁性能进行检测,适用于生产中。

