



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204742732 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520406905. 9

D03D 15/00(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 06. 12

(73) 专利权人 莆田市港西工贸有限公司

地址 351142 福建省莆田市荔城区新度镇港西村

(72) 发明人 林益立

(74) 专利代理机构 福州市景弘专利代理事务所

(普通合伙) 35219

代理人 林祥翔 吕元辉

(51) Int. Cl.

A41D 31/02(2006. 01)

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/12(2006. 01)

B32B 27/36(2006. 01)

D03D 11/00(2006. 01)

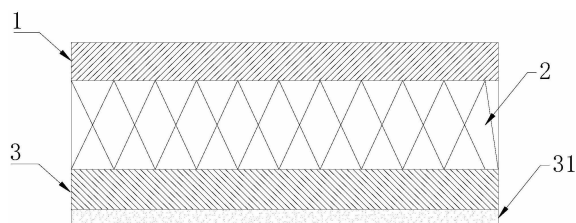
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高性能纤维服装面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高性能纤维服装面料,该面料由外到内包括外层面料、高强度连接层和内层面料,所述外层面料、高强度连接层和内层面料通过机织方式一体成型;所述高强度连接层为多根独立单丝组成,采用芳纶纤维材质,相邻独立单丝相互交叉呈X型结构与外层面料及内层面料相连接;所述内层面料通过拉毛工艺在表面形成一毛绒层,所述毛绒层的厚度为0.2-0.6mm。芳纶是一种新型高科技合成纤维,具有超高强度、高模量和耐高温、耐酸耐碱、重量轻、绝缘、抗老化、生命周期长等优良性能,采用芳纶纤维材质的高强度连接层使得整体面料具有超高强度和弹性,同时内层面料设有毛绒层使得与皮肤接触的布面更细腻。



1. 一种高性能纤维服装面料,其特征在于,该面料由外到内包括外层面料、高强度连接层和内层面料,所述外层面料、高强度连接层和内层面料通过机织方式一体成型;

所述高强度连接层为多根独立单丝组成,采用芳纶纤维材质,相邻独立单丝相互交叉呈 X 型结构与外层面料及内层面料相连接;

所述内层面料通过拉毛工艺在表面形成一毛绒层,所述毛绒层的厚度为 0.2-0.6mm。

2. 根据权利要求 1 所述的高性能纤维服装面料,其特征在于,所述外层面料和内层面料上分别开设有多个排汗孔,所述排汗孔的直径为 0.5-3mm。

3. 根据权利要求 1 所述的高性能纤维服装面料,其特征在于,所述内层面料采用高 F 数的锦纶或涤纶纱线。

4. 根据权利要求 1 所述的高性能纤维服装面料,其特征在于,还包括装饰层,所述装饰层的材质为三角亮光的聚酯纤维纱,所述装饰层通过上胶贴合方式贴于外层面料的表面。

## 一种高性能纤维服装面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型设计涉及布料结构领域,尤其涉及一种高性能纤维服装面料。

### 背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。

[0003] (1) 梭织面料 (Woven Fabric)

[0004] 也称机织物,是把经纱和纬纱相互垂直交织在一起形成的织物。其基本组织有平纹 (plain)、斜纹 (twill)、缎纹 (satin weave) 三种。不同的梭织面料也是由这三种基本组织及由其变化多端的组织而构成。

[0005] (2) 针织面料 (Knitted Fabric)

[0006] 用织针将纱线或长丝构成线圈,再把线圈相互串套而成,由于针织物的线圈结构特征,单位长度内储纱量较多,因此大多有很好的弹性。针织面料有单面和双面之分。

[0007] 针织面料可分为纬编针织物 (weft-knitted fabric) 与经编针织物 (warp-knitted fabric) 两大类。

[0008] ①纬编针织面料是将纱线由纬向喂入,同一根纱线顺序的弯曲成圈并相互串套而成的面料。最常见的毛衣即为纬编针织物。

[0009] ②经编针织面料线圈的串套方向正好与纬编相反,是一组或几组平行排列的纱线,按经向喂入,弯曲成圈并相互串套。

[0010] 目前不管是梭织面料还是针织面料普遍来说强度性能都比较低,不利于一些特殊工种的服装要求。

### 实用新型内容

[0011] 本实用新型为了克服现有技术的问题,提供一种具有高强度、高弹性的高性能纤维服装面料。

[0012] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0013] 一种高性能纤维服装面料,该面料由外到内包括外层面料、高强度连接层和内层面料,所述外层面料、高强度连接层和内层面料通过机织方式一体成型;

[0014] 所述高强度连接层为多根独立单丝组成,采用芳纶纤维材质,相邻独立单丝相互交叉呈 X 型结构与外层面料及内层面料相连接;

[0015] 所述内层面料通过拉毛工艺在表面形成一毛绒层,所述毛绒层的厚度为 0.2-0.6mm。

[0016] 本实用新型的有益效果为:芳纶 (Nomex 是芳纶一种,是间对苯二甲酰间苯二胺),是一种新型高科技合成纤维,具有超高强度、高模量和耐高温、耐酸耐碱、重量轻、绝缘、抗

老化、生命周期长等优良性能,采用芳纶纤维材质的高强度连接层使得整体面料具有超高强度和弹性,同时内层面料设有毛绒层使得与皮肤接触的布面更细腻。

[0017] 优选的,为了提高吸湿排汗效果,本实用新型进一步优化,所述外层面料和内层面料上分别开设有多个排汗孔,所述排汗孔的直径为 0.5-3mm。

[0018] 优选的,所述内层面料采用高 F 数的锦纶或涤纶纱线。

[0019] 优选的,还包括装饰层,所述装饰层的材质为三角亮光的聚酯纤维纱,所述装饰层通过上胶贴合方式贴于外层面料的表面。采用三角亮光的聚酯纤维纱织制成型,因此类纱线本身的光泽特性,使其在经过染色后,更呈现更亮丽的色泽,在生产服装时,若作为刺绣或缙花蕾丝布的衬底时,更能利用其光泽背景效果而使其蕾丝花纹更亮丽、醒目,大幅提升其外观美感与质感。

### 附图说明

[0020] 图 1 为本实用新型高性能纤维服装面料的结构示意图;

[0021] 标号说明:

[0022] 1、外层面料;

[0023] 2、高强度连接层;

[0024] 3、内层面料;31、毛绒层。

### 具体实施方式

[0025] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0026] 请一并参阅图 1,如图所示,本实用新型高性能纤维服装面料,该面料由外到内包括外层面料 1、高强度连接层 2 和内层面料 3,所述外层面料 1、高强度连接层 2 和内层面料 3 通过机织方式一体成型;所述高强度连接层 2 为多根独立单丝组成,采用芳纶纤维材质,相邻独立单丝相互交叉呈 X 型结构与外层面料 1 及内层面料 2 相连接;所述内层面料 3 通过拉毛工艺在表面形成一毛绒层 31,所述毛绒层 31 的厚度为 0.2-0.6mm,所述内层面料 3 采用高 F 数的锦纶或涤纶纱线。芳纶(Nomex 是芳纶一种,是间对苯二甲酰间苯二胺),是一种新型高科技合成纤维,具有超高强度、高模量和耐高温、耐酸耐碱、重量轻、绝缘、抗老化、生命周期长等优良性能,采用芳纶纤维材质的高强度连接层使得整体面料具有超高强度和弹性,同时内层面料设有毛绒层使得与皮肤接触的布面更细腻。

[0027] 在本实施例中,为了提高吸湿排汗效果,本实用新型进一步优化,所述外层面料和内层面料上分别开设有多个排汗孔,所述排汗孔的直径为 0.5-3mm。

[0028] 在本实施例中,还包括装饰层,所述装饰层的材质为三角亮光的聚酯纤维纱,所述装饰层通过上胶贴合方式贴于外层面料的表面。采用三角亮光的聚酯纤维纱织制成型,因此类纱线本身的光泽特性,使其在经过染色后,更呈现更亮丽的色泽,在生产服装时,若作为刺绣或缙花蕾丝布的衬底时,更能利用其光泽背景效果而使其蕾丝花纹更亮丽、醒目,大幅提升其外观美感与质感。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效形状或结构变换,或直接或间接运用在其他

相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

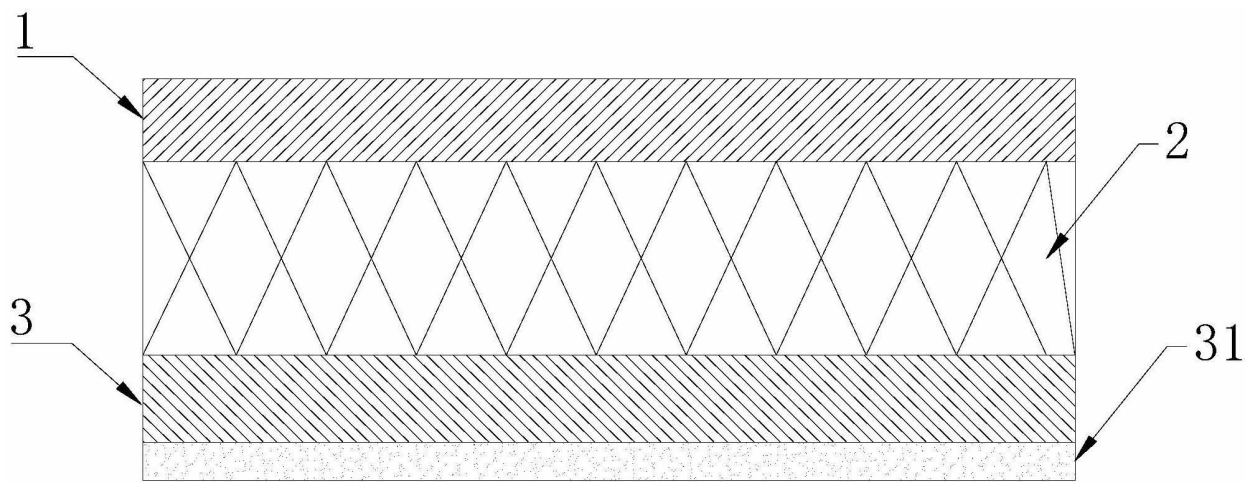


图 1