



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209207387 U

(45)授权公告日 2019.08.06

(21)申请号 201822145345.2

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 广东科隆欧哲科技有限公司

地址 528200 广东省佛山市南海区里水镇
和顺石塘孙屋边工业区自编3号之二

(72)发明人 曾许杰 周谱峰

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B25B 27/00(2006.01)

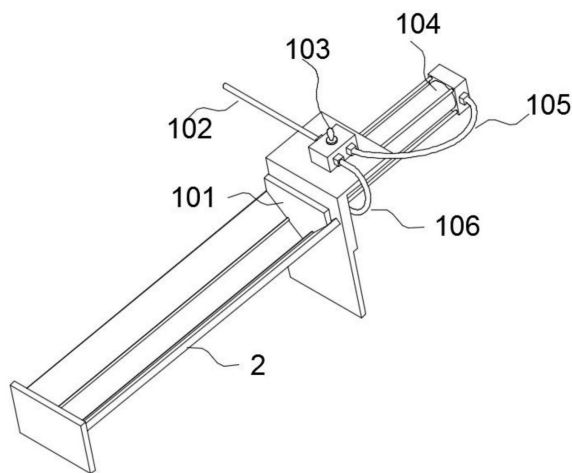
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种铝角码与导流板装配装置

(57)摘要

本实用新型涉及角码装配技术领域,具体是一种铝角码与导流板装配装置,包括气动机构和用于多个角码放置的角码放置区;所述气动机构安装在角码放置区的一端,气动机构包括滑动安装在角码放置区内侧的推板和气泵,气泵内侧插放有与推板固定连接的伸缩气杆。本实用新型设计新颖,将角码及导流板放入到角码放置区内,通过来回切换手动开关实现伸缩气杆的往复伸缩,进而带动推板撞击角码,实现装配,有效的提高了装配效率,降低了人工成本,实用性强,其有效解决了现有在进行角码和导流板安装时,都是通过人工操作,装配效率低的问题。



1. 一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,包括气动机构(1)和用于多个角码(4)放置的角码放置区(2);所述气动机构(1)安装在角码放置区(2)的一端,气动机构(1)包括滑动安装在角码放置区(2)内侧的推板(101)和气泵(104),气泵(104)内侧插放有与推板(101)固定连接的伸缩气杆(107)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,所述气泵(104)的两端分别安装有导气管A(105)和导气管B(106),导气管A(105)和导气管B(106)通过手动开关(103)与进气管(102)连通。

3. 根据权利要求2所述的一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,所述角码放置区(2)的内侧形状与角码(4)相同。

4. 根据权利要求2所述的一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,所述角码放置区(2)与气动机构(1)的连接处设置有支撑板(3),角码放置区(2)远离气动机构的一端安装有放置板。

5. 根据权利要求4所述的一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,所述放置板的高度小于支撑板(3)的高度。

6. 根据权利要求4所述的一种铝角码与导流板装配装置,其特征在于,所述支撑板(3)呈L形结构设置,手动开关(103)安装在支撑板(3)上。

一种铝角码与导流板装配装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及角码装配技术领域,具体是一种铝角码与导流板装配装置。

背景技术

[0002] 在建筑学中角码是连接90度直角相交构件的五金件。根据被连接构件受力大小来决定角码的型号和形式以及材料种类。角码常常用于装饰工程及家具装配中。如门窗、幕墙安装就是由角码来连接的。

[0003] 在角码使用过程中,经常与导流板配合使用,导流板安装在角码的两侧,现有的加工方法均是采用人工操作,将导流板放置在角码两侧后,通过橡胶锤锤击固定,但人工操作时,只能一个个装配,长时间操作人容易产生疲劳,导致装配效率低,无法满足大量的需求,且浪费劳动力。

[0004] 因此本实用新型提出一种铝角码与导流板装配装置,来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种铝角码与导流板装配装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种铝角码与导流板装配装置,包括气动机构和用于多个角码放置的角码放置区;所述气动机构安装在角码放置区的一端,气动机构包括滑动安装在角码放置区内侧的推板和气泵,气泵内侧插放有与推板固定连接的伸缩气杆。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述气泵的两端分别安装有导气管A和导气管B,导气管A和导气管B通过手动开关与进气管连通。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述角码放置区的内侧形状与角码相同。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述角码放置区与气动机构的连接处设置有支撑板,角码放置区远离气动机构的一端安装有放置板。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述放置板的高度小于支撑板的高度。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支撑板呈L形结构设置,手动开关安装在支撑板上。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设计新颖,将角码及导流板放入到角码放置区内,通过来回切换手动开关实现伸缩气杆的往复伸缩,进而带动推板撞击角码,实现装配,同时可进行多个角码同时装配,有效的提高了装配效率,降低了人工成本,实用性强,其有效解决了现有在进行角码和导流板安装时,都是通过人工操作,装配效率低的问题。

附图说明

[0014] 图1为铝角码与导流板装配装置的结构示意图。

- [0015] 图2为铝角码与导流板装配装置的正视图。
- [0016] 图3为铝角码与导流板装配装置放置角码后的结构示意图。
- [0017] 图4为铝角码与导流板装配装置放置角码后的结构示意图。(伸缩气杆伸长状态)
- [0018] 图中:1-气动机构、101-推板、102-进气管、103-手动开关、104-气泵、105-导气管A、106-导气管B、107-伸缩气杆、2-角码放置区、3-支撑板、4-角码。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~4,

[0021] 实施例一

[0022] 本实用新型实施例中,一种铝角码与导流板装配装置,包括气动机构1和用于多个角码4放置的角码放置区2;所述气动机构1安装在角码放置区2的一端,气动机构1包括滑动安装在角码放置区2内侧的推板101和气泵104,气泵104内侧插放有与推板101固定连接的伸缩气杆107,所述气泵104的两端分别安装有导气管A105和导气管B106,导气管A105和导气管B106通过手动开关103与进气管102连通,在使用过程中,将角码4及导流板放入到角码放置区2内,通过来回切换手动开关103实现伸缩气杆107的往复伸缩,进而带动推板101撞击角码4,实现装配,同时可进行多个角码同时装配,有效的提高了装配效率,降低了人工成本,实用性强。

[0023] 优选的,所述角码放置区2的内侧形状与角码4相同,在使用时,不会使角码4产生垂直于角码放置区2方向的偏移,装配效果好。

[0024] 实施例二

[0025] 为了有效防止角码4与导流板在推板101回位过程中发生明显的横向移动,本实用新型在具体实施过程中还提供了另一种实施例来解决以上问题,具体的,实施例二与实施例一的区别在于,所述角码放置区2与气动机构1的连接处设置有支撑板3,所述支撑板3呈L形结构设置,手动开关103安装在支撑板3上。

[0026] 所述角码放置区2远离气动机构的一端安装有放置板,放置板的高度小于支撑板3的高度,放置时,角码放置区2处于倾斜状态,从而使得角码4及导流板在重力作用下减少横向移动的距离。

[0027] 需要特别说明的是,本申请中气泵为现有技术的应用,将角码及导流板放入到角码放置区内,通过来回切换手动开关实现伸缩气杆的往复伸缩,进而带动推板撞击角码,实现装配,有效的提高了装配效率,降低了人工成本,实用性强为本申请的创新点,其有效解决了现有在进行角码和导流板安装时,都是通过人工操作,装配效率低的问题。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含

义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

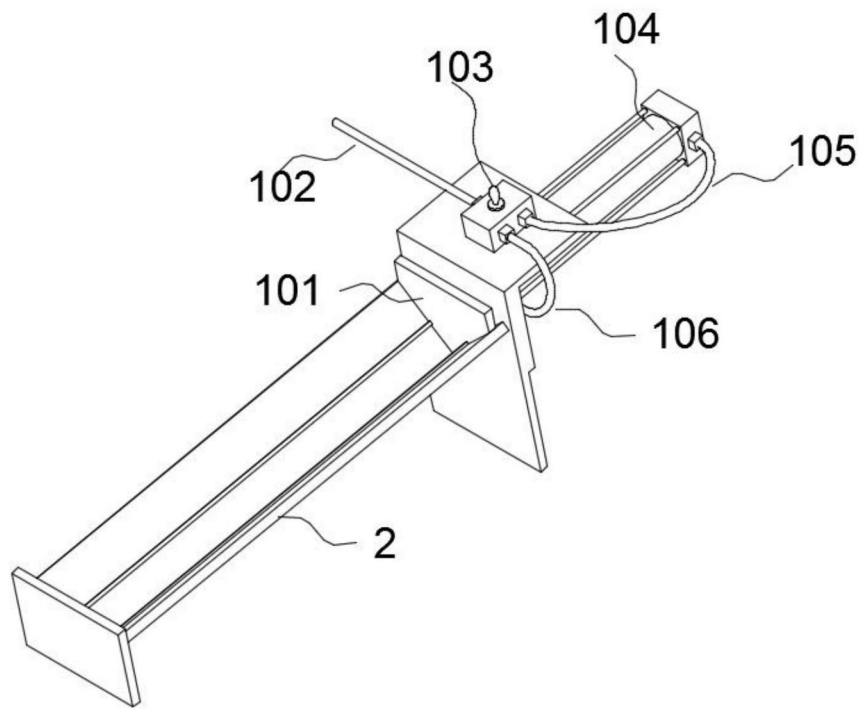


图1

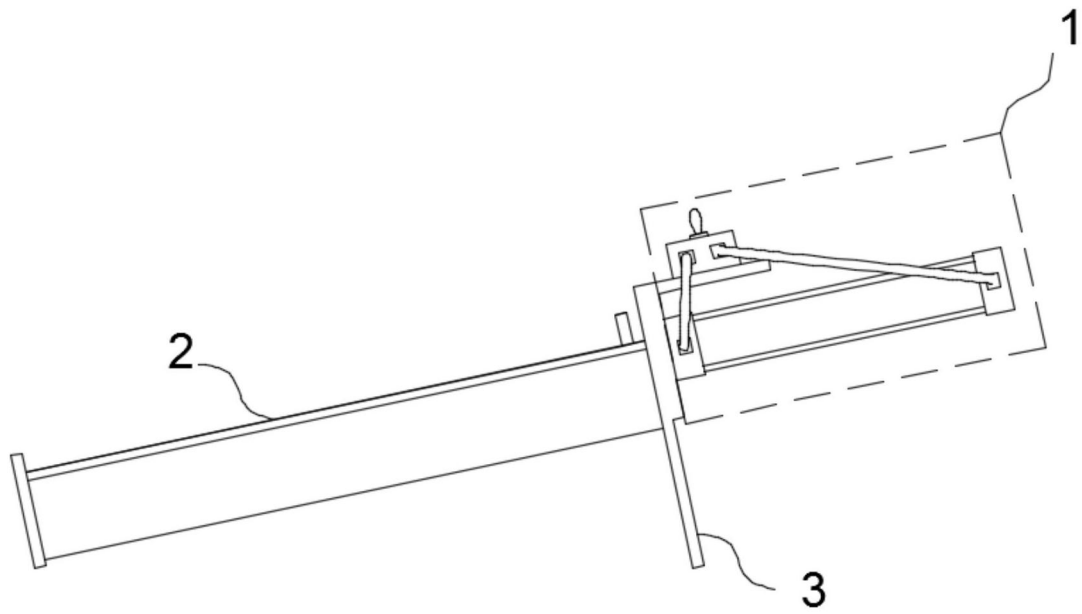


图2

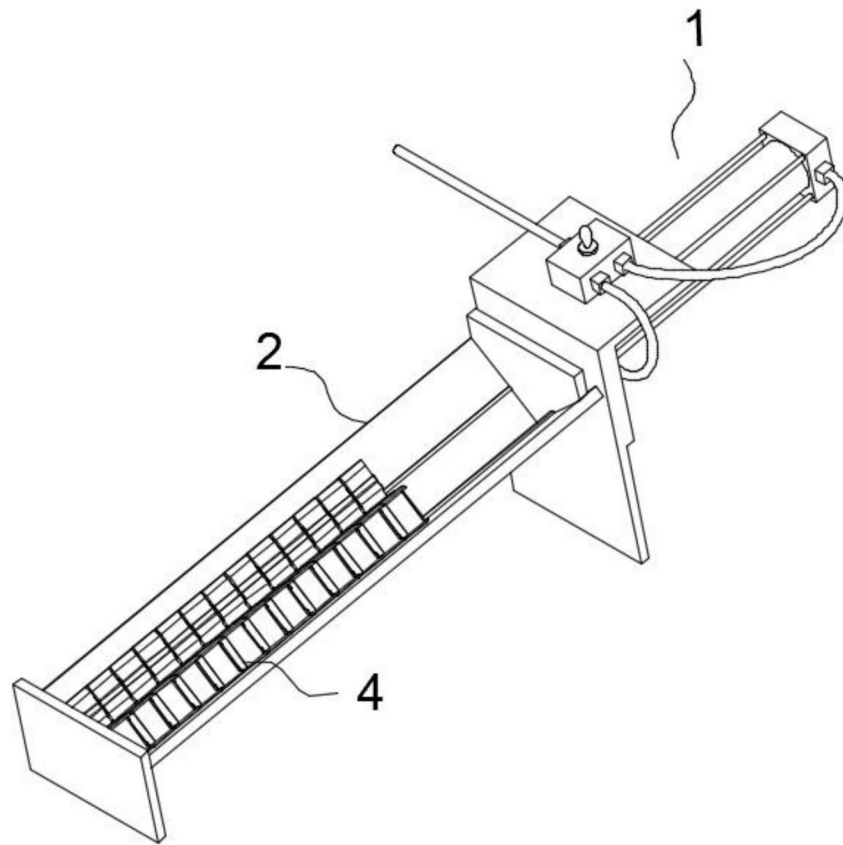


图3

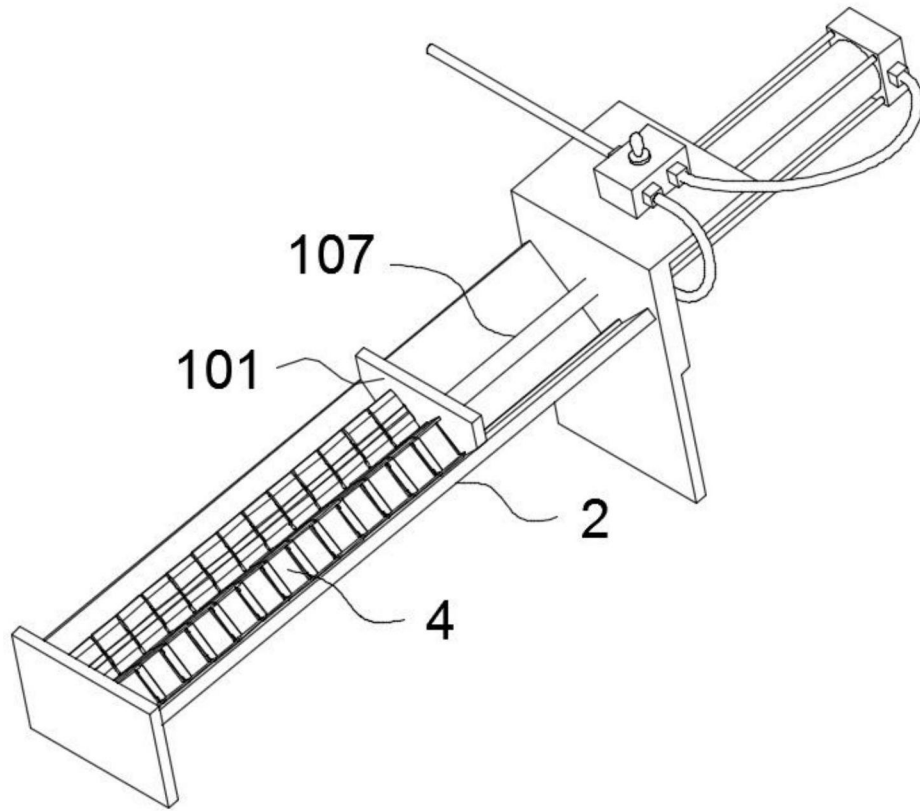


图4