



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202757434 U

(45) 授权公告日 2013.02.27

(21) 申请号 201220409994.9

(22) 申请日 2012.08.19

(73) 专利权人 合肥恒力电子装备公司

地址 230088 安徽省合肥市高新区香樟大道
206号

(72) 发明人 马瑞杰 郑宇鹏 王育

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115

代理人 金凯

(51) Int. Cl.

F27B 11/00 (2006.01)

F27D 7/02 (2006.01)

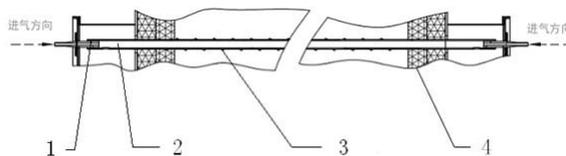
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钟罩炉加热棒两端进气结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钟罩炉加热棒两端进气结构,其包括伸入炉膛中且缠绕有加热丝的加热棒,所述加热棒外周包覆有保温材料,所述加热棒的两端连接有用于引入气氛的进气嘴。该实用新型采用加热棒两端进气结构,由于引入的气氛经过预热,降低了引入气氛对炉膛温度均匀性的干扰,通过加热棒预开的小孔,可以将大量均匀的气氛引入炉膛。



1. 钟罩炉加热棒两端进气结构,包括伸入炉膛中且缠绕有加热丝的加热棒,所述加热棒外周包覆有保温材料,其特征在于:所述加热棒的两端连接有用于引入气氛的进气嘴。
2. 如权利要求1所述的钟罩炉加热棒两端进气结构,其特征在于:所述加热棒的棒体外周上设有出气小孔。

钟罩炉加热棒两端进气结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钟罩炉的进气结构,尤其涉及一种需要通入保护或特殊工艺气氛的大型钟罩炉加热棒两端进气结构。

背景技术

[0002] 目前,现有钟罩炉的气氛引入,有的考虑气氛预热的需要,通过钼棒安装孔或保温材料的缝隙进入炉膛,有的考虑气流的均匀性或大量气氛引入的需要,通过另加导管将气氛引入炉膛,但上述两种向炉膛中引入气氛的方式都没能兼顾到气氛预热以及气流的均匀性两方面的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能够将大量均匀的气氛引入炉膛,从而降低了引入气氛对炉膛温度均匀性的干扰,同时又能够对引入的气氛进行预热的大型钟罩炉加热棒两端进气结构。

[0004] 本实用新型的钟罩炉加热棒两端进气结构,包括伸入炉膛中且缠绕有加热丝的加热棒,所述加热棒外周包覆有保温材料,所述加热棒的两端连接有用于引入气氛的进气嘴,所述加热棒的棒体外周上设有出气小孔。

[0005] 本实用新型的有益效果是:该实用新型采用加热棒两端进气结构,由于引入的气氛经过预热,降低了引入气氛对炉膛温度均匀性的干扰,通过加热棒预开的小孔,可以将大量均匀的气氛引入炉膛。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图 1 所示,本实用新型的钟罩炉的进气结构,包括伸入炉膛中且缠绕有加热丝 3 的加热棒 2,加热棒 2 外周包覆有保温材料 4,加热棒 2 的两端连接有用于引入气氛的进气嘴 1,且加热棒 2 的棒体外周上设有出气小孔。本实用新型生产应用时,将加热丝 3 安装到加热棒 2 上,再通过保温材料 4 安装到设备上,引入的气氛通过两端的进气嘴 1 进入加热棒 2,之后在沿着加热棒 2 方向进入炉膛并不断的被加热丝 3 加热。本实用新型采用加热棒两端进气结构,由于引入的气氛经过预热,降低了引入气氛对炉膛温度均匀性的干扰,通过加热棒预开的小孔,可以将大量均匀的气氛引入炉膛。

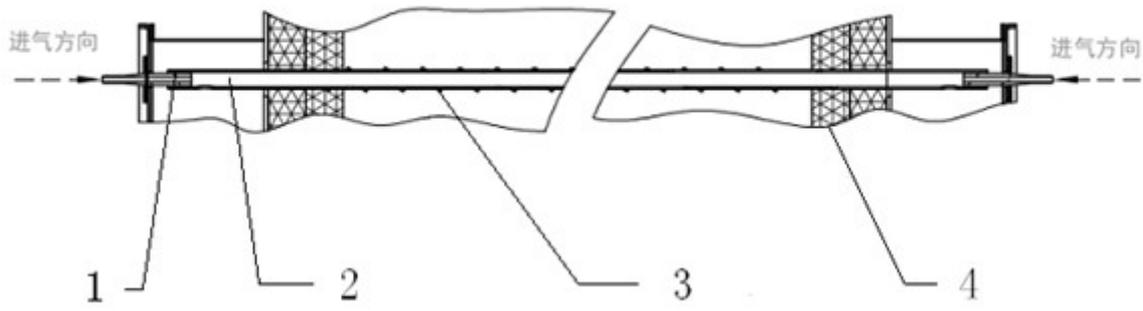


图 1