



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212291846 U

(45) 授权公告日 2021.01.05

(21) 申请号 202020920693.7

(22) 申请日 2020.05.27

(73) 专利权人 广州戈兰迪新材料股份有限公司
地址 510800 广东省广州市花都区新华工
业区新都大道旁

(72) 发明人 田雨 严发祥 姜浩 方甲申

(74) 专利代理机构 广州粤弘专利代理事务所
(普通合伙) 44492

代理人 王雪镅

(51) Int.Cl.

B65G 47/82 (2006.01)

B65G 11/02 (2006.01)

B65G 15/30 (2006.01)

B65G 47/52 (2006.01)

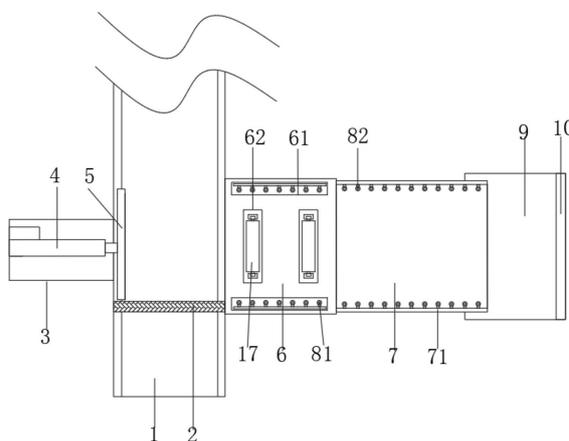
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种人造石加工用输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种人造石加工用输送装置,涉及输送装置技术领域,针对人造石加工过程中人工搬运费时费力,且易受损的问题现提出如下方案,包括传送带,所述传送带的上表面固定连接有限位板,所述传送带的左边设置有载台,所述载台的上表面设有电动推杆,所述电动推杆的右端固定连接推板,且推板的下边缘高度高于传送带的上表面,所述传送带的右边设置有操作台,所述操作台的底部内壁固定连接液压杆,所述液压杆的另一端固定连接承载板,所述承载板的上表面焊接有两个连接板。本实用新型不仅解决了人造石加工过程中运输困难的问题,而且工作效率更高,人造石不易受损,提高了装置的实用性。



1. 一种人造石加工用输送装置,包括传送带(1),其特征在于,所述传送带(1)的上表面固定连接有限位板(2),所述传送带(1)的左边设置有载台(3),所述载台(3)的上表面设有电动推杆(4),所述电动推杆(4)的右端固定连接有推板(5),且推板(5)的下边缘高度高于传送带(1)的上表面,所述传送带(1)的右边设置有操作台(6),所述操作台(6)的底部内壁固定连接有限位板(2),所述限位板(2)的另一端固定连接有承载板(14),所述承载板(14)的上表面焊接有两个连接板(15),两个所述连接板(15)相互靠近的一侧均固定连接有多组等距设置的第一限位轮(81),两个所述连接板(15)之间设有两个纵向设置的辊轮(17),所述承载板(14)的上表面固定连接有两组固定块组件(16),每组所述固定块组件(16)由两个固定块组成,所述固定块的顶部均固定连接有限位板(2),每组所述限位板(2)的内环和辊轮(17)的两端固定连接,所述操作台(6)的右边设有倾斜设置的滑板(7),所述滑板(7)的右边设置有石料台(9),所述石料台(9)的上表面右侧焊接有挡板(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种人造石加工用输送装置,其特征在于,所述操作台(6)的上表面开设有两个纵向矩形通孔(62)和两个横向矩形通孔(61),且两个纵向矩形通孔(62)位于两个横向矩形通孔(61)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种人造石加工用输送装置,其特征在于,所述滑板(7)的上表面前后两侧均焊接有滑板侧板(71),两个所述滑板侧板(71)相互靠近的一侧均固定连接有多组等距设置的第二限位轮(82)。

4. 根据权利要求1所述的一种人造石加工用输送装置,其特征在于,所述石料台(9)的上表面和挡板(10)靠近滑板(7)的一侧均粘接有橡胶垫。

5. 根据权利要求1所述的一种人造石加工用输送装置,其特征在于,所述承载板(14)的下表面焊接有两个限位杆(13),所述操作台(6)的底部内壁焊接有两个限位筒(12),两个所述限位杆(13)分别活动套设在两个限位筒(12)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种人造石加工用输送装置,其特征在于,所述滑板(7)由靠近所述操作台(6)的一侧向靠近所述石料台(9)的一侧倾斜设置。

一种人造石加工用输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送装置技术领域,尤其涉及一种人造石加工用输送装置。

背景技术

[0002] 随着时代的发展,人造石因其无毒性、放射性,阻燃、不粘油、不渗污、抗菌防霉、耐磨、耐冲击、易保养、无缝拼接、造型百变等优点得到广泛的使用,但是人造石因其重量大,所以在加工过程中搬运人造石是一个很大的问题,往往是通过人工搬运,不仅费时费力,人工成本大,而且人工搬运易受损,造成多余的经济损失,为此,我们提出了一种人造石加工用输送装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出的一种人造石加工用输送装置,解决了人造石加工过程中人工搬运费时费力,且易受损的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种人造石加工用输送装置,包括传送带,所述传送带的上表面固定连接有限位板,所述传送带的左边设置有载台,所述载台的上表面设有电动推杆,所述电动推杆的右端固定连接推板,且推板的下边缘高度高于传送带的上表面,所述传送带的右边设置有操作台,所述操作台的底部内壁固定连接有液压杆,所述液压杆的另一端固定连接有承载板,所述承载板的上表面焊接有两个连接板,两个所述连接板相互靠近的一侧均固定连接有多组等距设置的第一限位轮,两个所述连接板之间设有两个纵向设置的辊轮,所述承载板的上表面固定连接有两组固定块组件,每组所述固定块组件由两个固定块组成,所述固定块的顶部均固定连接有轴承,每组所述轴承的内环和辊轮的两端固定连接,所述操作台的右边设有倾斜设置的滑板,所述滑板的右边设置有石料台,所述石料台的上表面右侧焊接有挡板。

[0006] 优选的,所述操作台的上表面开设有两个纵向矩形通孔和两个横向矩形通孔,且两个纵向矩形通孔位于两个横向矩形通孔之间。

[0007] 优选的,所述滑板的上表面前后两侧均焊接有滑板侧板,两个所述滑板侧板相互靠近的一侧均固定连接有多组等距设置的第二限位轮。

[0008] 优选的,所述石料台的上表面和挡板靠近滑板的一侧均粘接有橡胶垫。

[0009] 优选的,所述承载板的下表面焊接有两个限位杆,所述操作台的底部内壁焊接有两个限位筒,两个所述限位杆分别活动套设在两个限位筒的内部。

[0010] 优选的,所述滑板由靠近所述操作台的一侧向靠近所述石料台的一侧倾斜设置。

[0011] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过安装传送带、电动推杆、操作台、滑板、第一限位轮、第二限位轮、石料台、挡板、液压杆、承载板、连接板、辊轮等构件,其中通过电动推杆、传送带、辊轮等构件,可以把传送带上待加工的人造石运送至操作台上,解决了人工搬运费时费力的问题,而且人造石不易受损,通过滑板、辊轮等构件,

可以使加工好的人造石滑入石料台,工作效率高,且不易受损,此装置设计新颖,操作简单,不仅解决了人造石加工过程中运输困难的问题,而且工作效率更高,人造石不易受损,提高了装置的实用性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种人造石加工用输送装置的俯视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种人造石加工用输送装置的正视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种人造石加工用输送装置操作台区域的正视结构剖切图。

[0015] 图中:1传送带、2限位板、3载台、4电动推杆、5推板、6操作台、横向矩形通孔61、纵向矩形通孔62、7滑板、71滑板侧板、81第一限位轮、82第二限位轮、9石料台、10挡板、11液压杆、12限位筒、13限位杆、14承载板、15连接板、16固定块组件、17辊轮。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-3,一种人造石加工用输送装置,包括传送带1,传送带1的上表面固定连接有限位板2,传送带1的左边设置有载台3,载台3的上表面设有电动推杆4,电动推杆4的右端固定连接推板5,且推板5的下边缘高度高于传送带1的上表面,传送带1的右边设置有操作台6,操作台6的底部内壁固定连接液压杆11,液压杆11的另一端固定连接承载板14,承载板14的上表面焊接有两个连接板15,两个连接板15相互靠近的一侧均固定连接多个等距设置的第一限位轮81,两个连接板15之间设有两个纵向设置的辊轮17,承载板14的上表面固定连接两组固定块组件16,每组固定块组件16由两个固定块组成,固定块的顶部均固定连接轴承,每组轴承的内环和辊轮17的两端固定连接,操作台6的右边设有倾斜设置的滑板7,滑板7的右边设置有石料台9,石料台9的上表面右侧焊接有挡板10。

[0018] 本实施例中,操作台6的上表面开设有两个纵向矩形通孔62和两个横向矩形通孔61,且两个纵向矩形通孔62位于两个横向矩形通孔61之间。

[0019] 本实施例中,滑板7的上表面前后两侧均焊接有滑板侧板71,两个滑板侧板71相互靠近的一侧均固定连接多个等距设置的第二限位轮82。

[0020] 本实施例中,石料台9的上表面和挡板10靠近滑板7的一侧均粘接有橡胶垫。

[0021] 本实施例中,承载板14的下表面焊接有两个限位杆13,操作台6的底部内壁焊接有两个限位筒12,两个限位杆13分别活动套设在两个限位筒12的内部。

[0022] 本实施例中,滑板7由靠近所述操作台6的一侧向靠近所述石料台9的一侧倾斜设置。

[0023] 工作原理,首先,液压杆11推动承载板14向上运动,在限位筒12和限位杆13的限位作用下,承载板14上表面的两个辊轮17和两个连接板15向上运动,两个辊轮17穿过操作台6上表面的纵向矩形通孔62,直至辊轮17的顶部和传送带1的上表面平齐,同时,两个连接板15带动第一限位轮81也穿过操作台6上表面的横向矩形通孔61,直至第一限位轮81的底部

和辊轮17的顶部平齐,然后,人造石在传送带1的作用下运送至一边与限位板2齐平,此时打开电动推杆4,推动推板5向右运动,推板5推动人造石向右运动,在多个第一限位轮81和两个辊轮17作用下,人造石滑入辊轮17的顶部,操作台6的上方,然后液压杆11下降,带动承载板14、辊轮17、连接板15等构件整体下降至操作台6的内部,这样人造石在重力重用下就缓慢落在操作台6的上表面,然后就可以对人造石进行加工处理,当加工处理结束后,液压杆11推动承载板14向上运动,和上述同理,此时加工好的人造石位于辊轮17的顶部,滑板7靠近操作台6的一侧和此时辊轮17的顶部相平齐,然后把加工好的人造石手动推入滑板7,在滑板侧板71和第二限位轮82的共同作用下,加工好的人造石最终落入石料台9的上表面,达到下料的目的,此装置不仅解决了人造石加工过程中运输困难的问题,而且工作效率更高,人造石不易受损,提高了装置的实用性。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”、等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

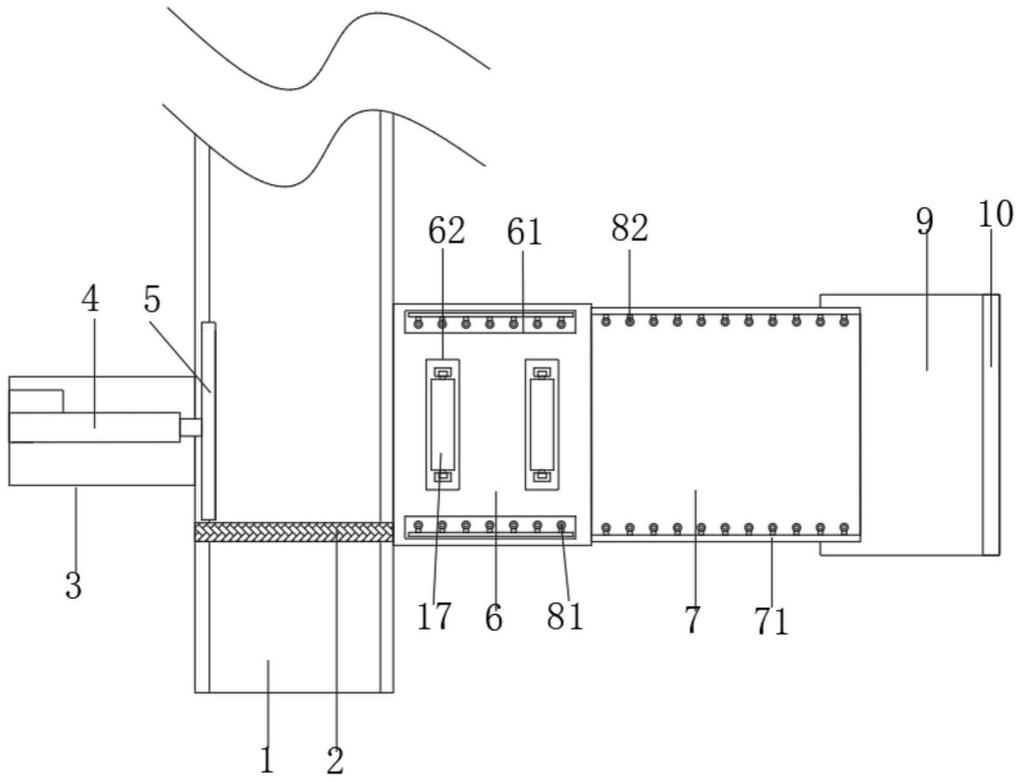


图1

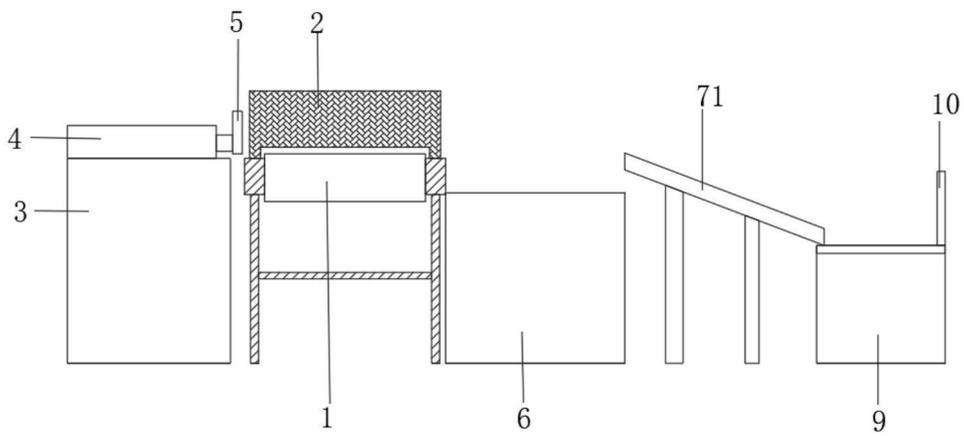


图2

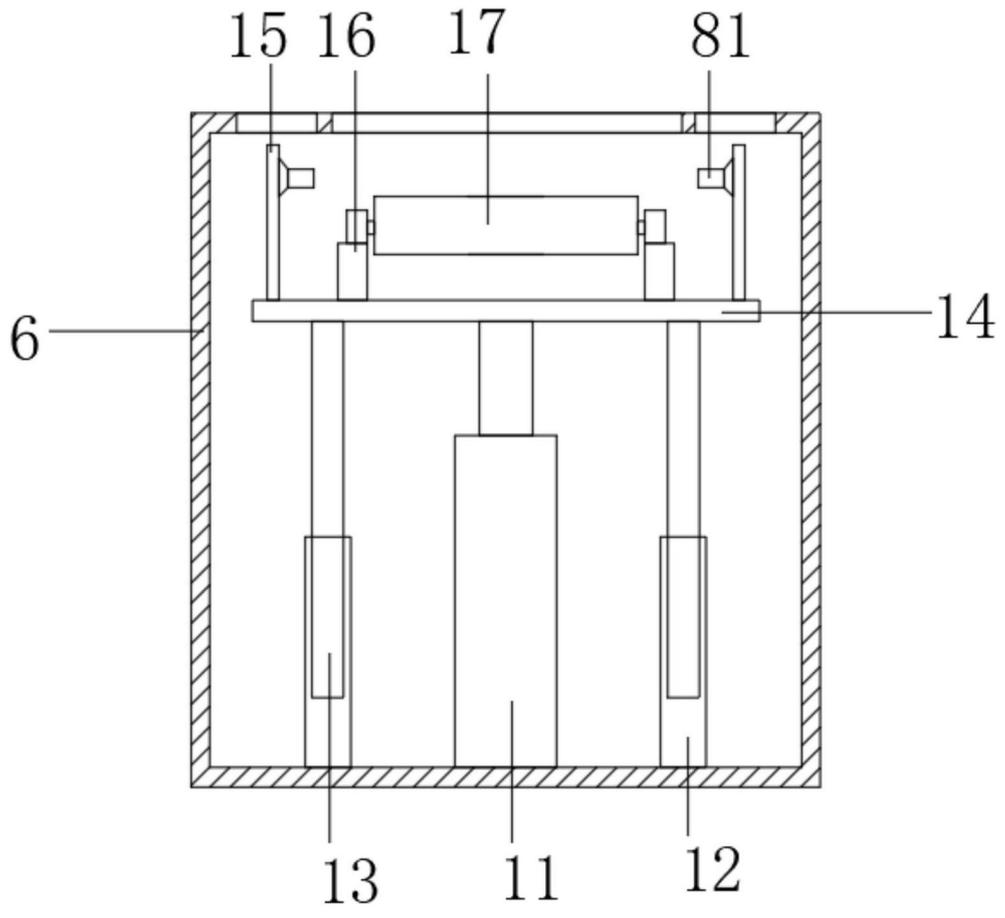


图3