



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208519807 U

(45)授权公告日 2019.02.19

(21)申请号 201820980486.3

(22)申请日 2018.06.25

(73)专利权人 王佳莉

地址 315313 浙江省宁波市慈溪市掌起镇  
周家段村直江北路98号

(72)发明人 王佳莉

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 33240

代理人 王桂名

(51)Int.Cl.

F23Q 2/16(2006.01)

F23Q 2/34(2006.01)

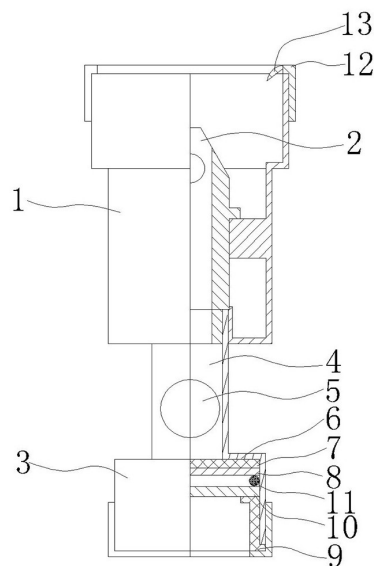
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头

### (57)摘要

一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头,包括燃烧头本体,燃烧头本体包括隔热杯、设置在隔热杯内的喷射头、以及与喷射头连接的气体混合管,气体混合管开设有纵向贯穿该气体混合管的直通孔,气体混合管的侧壁上还开设有进气孔,气体混合管的上端伸入至隔热杯内并使得直通孔与喷射头连通,气体混合管为铁质气体混合管,气体混合管内设有台阶,台阶上由内至外依次设有保护垫片、银片和尾帽。本实用新型通过保护垫片的保护作用,以及通过冲压工艺实现燃烧头与气体混合管的密封连接,实现铁质气体混合管的正常使用,代替现有的锌合金或铜合金制成的气体混合管,从而有效降低燃烧头的生产成本,具有更强的市场竞争力。



1. 一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头,包括燃烧头本体,所述的燃烧头本体包括隔热杯、设置在隔热杯内的喷射头、以及与所述喷射头连接的气体混合管,所述的气体混合管开设有纵向贯穿该气体混合管的直通孔,所述的气体混合管的侧壁上还开设有进气孔,所述气体混合管的上端伸入至所述的隔热杯内并使得所述直通孔与所述的喷射头连通,其特征在于:所述的气体混合管为铁质气体混合管,所述的气体混合管内设有台阶,所述的台阶上由内至外依次设有保护垫片、银片和尾帽。

2. 根据权利要求1所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的气体混合管与所述的喷射头通过冲压工艺连接在一起。

3. 根据权利要求1所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的保护垫片为铁质保护垫片。

4. 根据权利要求1所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的气体混合管内还设有网片,所述的网片设置在所述的尾帽与银片之间。

5. 根据权利要求4所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的气体混合管内还设有皮圈,所述的皮圈设置在所述的银片与网片之间。

6. 根据权利要求1-5任一所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的隔热杯上设有引电体。

7. 根据权利要求6所述的具有铁质气体混合管的火机燃烧头,其特征在于:所述的隔热杯上还设有铁圈套,所述的引电体设置在铁圈套上。

## 一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及火机配件领域,尤其是一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头。

### 背景技术

[0002] 打火机是小型取火装置。主要用于吸烟取火,也用于炊事及其他取火。打火机主要部件是燃烧头和贮气箱,燃烧头动作时,迸发出火花射向燃气区,将燃气引燃。燃烧头是打火机演变中最活跃的部分,也是结构较复杂的部分。

[0003] 打火机种类繁多,使用最为普遍的是电子打火机,轻巧方便而且非常的实用。防风打火机和直冲打水机是电子打火机中使用最普遍的。防风打火机使用较高的气体喷出速度,可以在打火机的气流通道上合适的部位形成更低的压力,以将更多的空气“吸”进来,并和打火机的燃气充分混合,剧烈反应、燃烧,火焰形成的高温使气体更加膨胀,压力增大,使火焰以较高的速度喷出,所以不容易熄灭。直冲打火机具有独特的直冲喷嘴,使用时在混合室与空气充分混合后大部分燃气从喷嘴导管喷出,小部分燃气进入燃气分流通道产生稳定的小火焰,从而引燃喷嘴导管喷出的燃气而产生两束或多束强劲的、竿状的、高热量的直冲火焰。

[0004] 但是,现有电子打火机满足使用耐久性和稳定性的要求,气体混合管都是由铜合金或者锌合金制成,成本相对较高。而当我们用成本较低的铁作为原材料去制造气体混合管时发现,由于铁材料本身特性的原因,在成型后的表面会有高低不一的凸起和凹陷,且较为粗糙,并且由于气体混合管体积很小,内部无法进行抛光打磨处理。使用时气体和火焰都会对装配在气体混合管中的银片、网片等较为脆弱的部件产生冲击,因此粗糙的内表面在使用时极易导致装配在气体混合管中的银片、网片等较为脆弱的部件损坏,使得整机寿命极其短,无法投入市场使用。

### 发明内容

[0005] 为了克服现有技术的上述不足,本实用新型提供一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头。

[0006] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头,包括燃烧头本体,所述的燃烧头本体包括隔热杯、设置在隔热杯内的喷射头、以及与所述喷射头连接的气体混合管,所述的气体混合管开设有纵向贯穿该气体混合管的直通孔,所述的气体混合管的侧壁上还开设有进气孔,所述气体混合管的上端伸入至所述的隔热杯内并使得所述直通孔与所述的喷射头连通,所述的气体混合管为铁质气体混合管,所述的气体混合管内设有台阶,所述的台阶上由内至外依次设有保护垫片、银片和尾帽。

[0007] 作为优选,所述的气体混合管与所述的喷射头通过冲压工艺连接在一起。

[0008] 作为优选,所述的保护垫片为铁质保护垫片。

[0009] 作为优选,所述的气体混合管内还设有网片,所述的网片设置在所述的尾帽与银片之间。

[0010] 作为优选,所述的气体混合管内还设有皮圈,所述的皮圈设置在所述的银片与网片之间。

[0011] 作为优选,所述的隔热杯上设有引电体。

[0012] 作为优选,所述的隔热杯上还设有铁圈套,所述的引电体设置在铁圈套上。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:通过保护垫片的保护作用,以及通过冲压工艺实现燃烧头与气体混合管的密封连接,实现铁质气体混合管的正常使用,代替现有的锌合金或铜合金制成的气体混合管,从而有效降低燃烧头的生产成本,具有更强的市场竞争力。

## 附图说明

[0014] 图1是本实用新型的半剖图。

## 具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 参照图1,一种具有铁质气体混合管的火机燃烧头,包括燃烧头本体,所述的燃烧头本体包括隔热杯1、设置在隔热杯1内的喷射头2、以及与所述喷射头2连接的气体混合管3,所述的气体混合管3开设有纵向贯穿该气体混合管3的直通孔4,所述的气体混合管3的侧壁上还开设有进气孔5,所述气体混合管3的上端伸入至所述的隔热杯1内并使得所述直通孔4与所述的喷射头2连通,所述的气体混合管3为铁质气体混合管3,所述的气体混合管3内设有台阶6,所述的台阶6上由内至外依次设有保护垫片7、银片8和尾帽9。

[0017] 现有的锌合金或铜合金制成的气体混合管3由于质地坚硬,因此一般采用过盈配合将气体混合管3与所述的喷射头2组合连接在一起,以实现密封的效果,防止漏气。但是由于铁的特性,其质地偏软,因此同样采取过盈配合的连接方式就会导致使用中漏气。本实施例中,所述的气体混合管3与所述的喷射头2通过冲压工艺连接在一起。经过冲压工艺之后,能够使得铁质的气体混合管3与喷射头2紧密连接,防止漏气,确保燃烧头具有优良的点燃效果和使用稳定性。

[0018] 本实施例中,所述的保护垫片7为铁质保护垫片7。优选的,保护垫片7在生产时经过打磨抛光处理,使得其表面较为光滑,在装配时介于银片8与气体混合管3内表面之间,从而有效将气体混合管3粗糙的内表面隔离,在使用时消除与粗糙面的接触,从而有效保护银片8、网片等较为脆弱的部件,延长整机的使用寿命。

[0019] 本实施例中,所述的气体混合管3内还设有网片10,所述的网片10设置在所述的尾帽9与银片8之间。该网片10可起到过滤的作用,保证燃烧头的出火效果,并且使得燃烧头能够长时间稳定地使用。

[0020] 本实施例中,所述的气体混合管3内还设有皮圈11,所述的皮圈11设置在所述的银片8与网片10之间。该皮圈11起到隔离银片8和网片10的作用,防止网片10上残留的杂质与银片8接触并影响到银片8的点火燃烧效果的情况发生。

[0021] 本实施例中,所述的隔热杯1上还设有铁圈套12和引电体13,所述的引电体13设置在铁圈套12上。该引电体13可代替现有的引电线,起到引导电子点火的作用。

[0022] 本实用新型通过保护垫片7的保护作用,以及通过冲压工艺实现燃烧头与气体混合管3的密封连接,实现铁质气体混合管3的正常使用,代替现有的锌合金或铜合金制成的

气体混合管3,从而有效降低燃烧头的生产成本,具有更强的市场竞争力。

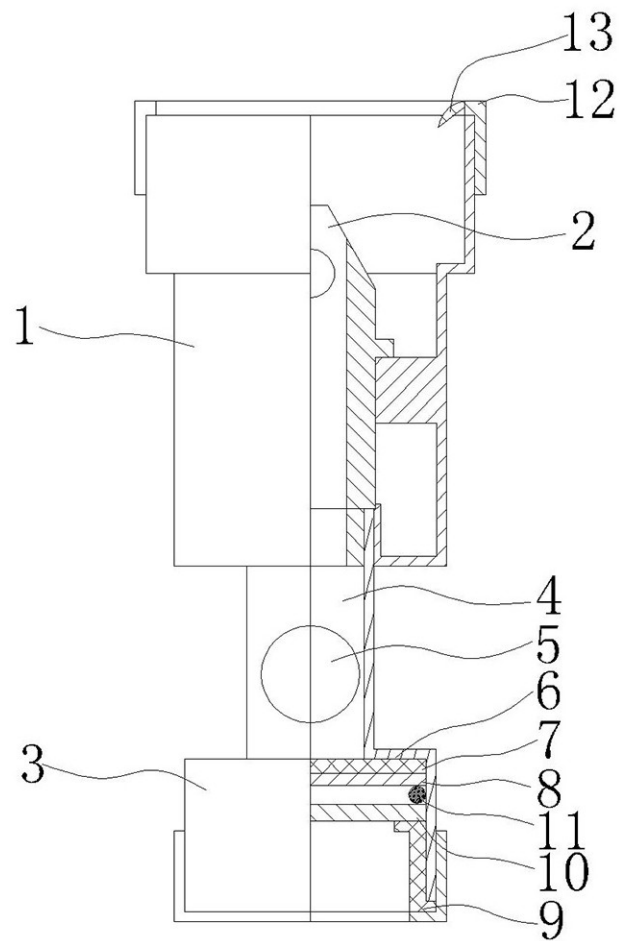


图1