



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217536279 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 04

(21) 申请号 202221497992.X

(22) 申请日 2022.06.15

(73) 专利权人 江苏申久(集团)有限公司

地址 215428 江苏省苏州市太仓市璜泾镇
鹿河新鹿路99号

(72) 发明人 许武佳

(74) 专利代理机构 苏州瑞光知识产权代理事务
所(普通合伙) 32359

专利代理师 罗磊

(51) Int.Cl.

D02J 1/08 (2006.01)

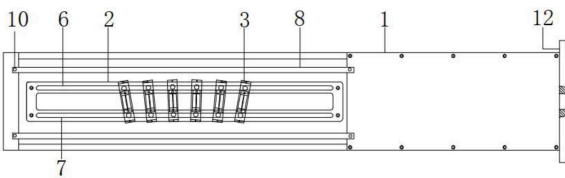
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺丝加工用主网络装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺丝加工用主网络装置,其包括底座、安装板和引线器,所述底座内设置有安装腔,所述安装腔内设置有两支撑板,所述安装板的相对两端分别可拆卸连接在对应的所述支撑板上,所述安装板上设置有平行布置的第一滑槽和第二滑槽,所述引线器的一端连接在所述第一滑槽内,所述引线器的另一端连接在所述第二滑槽内,所述引线器的两侧分别设置有限位部件,所述限位部件可拆卸连接在所述底座上。本实用新型相较于现有技术可以对主网络器上的引线器之间的距离进行调节,从而可以适用不同产品的生产使用,降低了生产成本。



1. 一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,包括底座(1)、安装板(2)和引线器(3),所述底座(1)内设置有安装腔(4),所述安装腔(4)内设置有两支撑板(5),所述安装板(2)的相对两端分别可拆卸连接在对应的所述支撑板(5)上,所述安装板(2)上设置有平行布置的第一滑槽(6)和第二滑槽(7),所述引线器(3)的一端连接在所述第一滑槽(6)内,所述引线器(3)的另一端连接在所述第二滑槽(7)内,所述引线器(3)的两侧分别设置有限位部件(8),所述限位部件(8)可拆卸连接在所述底座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述引线器(3)的相对两端分别穿设有连接杆,所述连接杆与所述第一滑槽(6)相适应。

3. 根据权利要求1所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述底座(1)上设置有下凹的安装面(9),所述安装面(9)上开设有匹配所述安装板(2)的通孔。

4. 根据权利要求1所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述底座(1)上设置有多组插槽(10),所述限位部件(8)的端部插接在所述插槽(10)内。

5. 根据权利要求1所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述限位部件(8)包括上限位板(81)和下限位板(82),所述上限位板(81)上设置有若干个开口向下的第一限位槽(811),所述下限位板(82)上设置有若干个开口向上的第二限位槽(821),所述第二限位槽(821)的位置与所述第一限位槽(811)一一对应。

6. 根据权利要求5所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述下限位板(82)上设置有第一螺孔(822),所述上限位板(81)上对应所述第一螺孔(822)的位置设置有第二螺孔(812),所述第二螺孔(812)内穿设有螺栓(11)。

7. 根据权利要求1所述的一种纺丝加工用主网络装置,其特征在于,所述底座(1)的一端设置有连接板(12),所述连接板(12)的四角分别设置有连接孔(13)。

一种纺丝加工用主网络装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺丝制造技术领域,尤其涉及一种纺丝加工用主网络装置。

背景技术

[0002] 在化纤纺丝生产过程中,经纺丝喷丝板喷出的丝束经过上油、牵伸等工序后,还要对丝束进行网络,以增加丝的强力。现今一般都是采用气流喷射方式对长丝与短纤维纱混合进行网络加工,使其产生抱合力,形成一系列连续均布的网络结,从而取代传统的加捻、上浆,已得到广泛应用,主网络器是化纤复合丝生产过程中一个重要的生产设备,主要作用是将两种纤维进行网络复合,增加复合丝的抱合度。目前主网络器上的引线器都是固定的,引线器之间的距离不便于调节,在更换不同的产品进行生产时,需要更换主网络器,适用性低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种纺丝加工用主网络装置,其可以对主网络器上的引线器之间的距离进行调节,从而可以适用不同产品的生产使用,降低了生产成本。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种纺丝加工用主网络装置,其包括底座、安装板和引线器,所述底座内设置有安装腔,所述安装腔内设置有两支撑板,所述安装板的相对两端分别可拆卸连接在对应的所述支撑板上,所述安装板上设置有平行布置的第一滑槽和第二滑槽,所述引线器的一端连接在所述第一滑槽内,所述引线器的另一端连接在所述第二滑槽内,所述引线器的两侧分别设置有限位部件,所述限位部件可拆卸连接在所述底座上。

[0005] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0006] 所述引线器的相对两端分别穿设有连接杆,所述连接杆与所述第一滑槽相适应。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述底座上设置有一下凹的安装面,所述安装面上开设有匹配所述安装板的通孔。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述底座上设置有多组插槽,所述限位部件的端部插接在所述插槽内。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述限位部件包括上限位板和下限位板,所述上限位板上设置有若干个开口向下的第一限位槽,所述下限位板上设置有若干个开口向上的第二限位槽,所述第二限位槽的位置与所述第一限位槽一一对应。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述下限位板上设置有第一螺孔,所述上限位板上对应所述第一螺孔的位置设置有第二螺孔,所述第二螺孔内穿设有螺栓。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述底座的一端设置有连接板,所述连接板的四角分别设置有连接孔。

[0017] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1、本实用新型中,通过设置的安装板,并在安装板上设置第一滑槽和第二滑槽,第一滑槽和第二滑槽均沿安装板的长度方向布置,引线器上的两连接杆分别阻尼滑动连接在第一滑槽和第二滑槽内,通过外力使连接杆在第一滑槽和第二滑槽移动,从而可以移动引线器,到达合适位置时,停止用力,从而引线器停止运动,操作简单方便。

[0019] 2、本实用新型中,通过设置的上限位板和下限位板,在上限位板上设置有若干个开口向下的第一限位槽,下限位板上设置有若干个开口向上的第二限位槽,第一限位槽和第二限位槽并和形成限位空间,可以将丝束限制在该限位空间内,使丝束仅能在限位空间内抖动,可防止丝束跳出引线器,减少在生产中因丝束跳出引线器并入相邻引线器造成断丝的情况发生。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0021] 图1为一种纺丝加工用主网络装置的结构示意图。

[0022] 图2为一种纺丝加工用主网络装置的侧视。

[0023] 图3为一种纺丝加工用主网络装置的右视图。

[0024] 图4为一种纺丝加工用主网络装置中限位部件的结构示意图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、底座;2、安装板;3、引线器;4、安装腔;5、支撑板;6、第一滑槽;7、第二滑槽;8、限位部件;81、上限位板;811、第一限位槽;812、第二螺孔;82、下限位板;821、第二限位槽;822、第一螺孔;9、安装面;10、插槽;11、螺栓;12、连接板;13、连接孔。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种纺丝加工用主网络装置,包括底座1、安装板2和引线器3,所述底座1内设置有安装腔4,所述安装腔4内设置有两支撑板5,所述安装板2的相对两端分别可拆卸连接在对应的所述支撑板5上,具体的,可以通过螺丝可拆卸连接,所述安装板2上设置有平行布置的第一滑槽6和第二滑槽7,所述引线器3的一端连接在所述第一滑槽6内,所述引线器3的另一端连接在所述第二滑槽7内,所述引线器3的两侧分别设置有限位部件8,所述限位部件8可拆卸连接在所述底座1上。

[0029] 所述引线器3的相对两端分别穿设有连接杆,所述连接杆与所述第一滑槽6相适应。第一滑槽与第二滑槽结构相同,连接杆与第一滑槽之间阻尼滑动,便于调节引线器的位置。

[0030] 所述底座1上设置有下列的安装面9,所述安装面9上开设有匹配所述安装板2的通孔。

[0031] 所述底座1上设置有下列的插槽10,所述限位部件8的端部插接在所述插槽10内。这样便于安装拆卸限位部件。

[0032] 所述限位部件8包括上限位板81和下限位板82,所述上限位板81上设置有若干个开口向下的第一限位槽811,所述下限位板82上设置有若干个开口向上的第二限位槽821,所述第二限位槽821的位置与所述第一限位槽811一一对应。可以将丝束限制在该限位空间内,使丝束仅能在限位空间内抖动,可防止丝束跳出引线器。

[0033] 所述下限位板82上设置有第一螺孔822,所述上限位板81上对应所述第一螺孔822的位置设置有第二螺孔812,所述第二螺孔812内穿设有螺栓11。这样便于安装拆卸上限位板。

[0034] 所述底座1的一端设置有连接板12,所述连接板12的四角分别设置有连接孔13。

[0035] 工作原理:通过设置的安装板,并在安装板上设置第一滑槽和第二滑槽,第一滑槽和第二滑槽均沿安装板的长度方向布置,引线器上的两连接杆分别阻尼滑动连接在第一滑槽和第二滑槽内,通过外力使连接杆在第一滑槽和第二滑槽移动,从而可以移动引线器,到达合适位置时,停止用力,从而引线器停止运动,操作简单方便。通过设置的上限位板和下限位板,在上限位板上设置有若干个开口向下的第一限位槽,下限位板上设置有若干个开口向上的第二限位槽,第一限位槽和第二限位槽并和形成限位空间,可以将丝束限制在该限位空间内,使丝束仅能在限位空间内抖动,可防止丝束跳出引线器,减少在生产中因丝束跳出引线器并入相邻引线器造成断丝的情况发生。

[0036] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

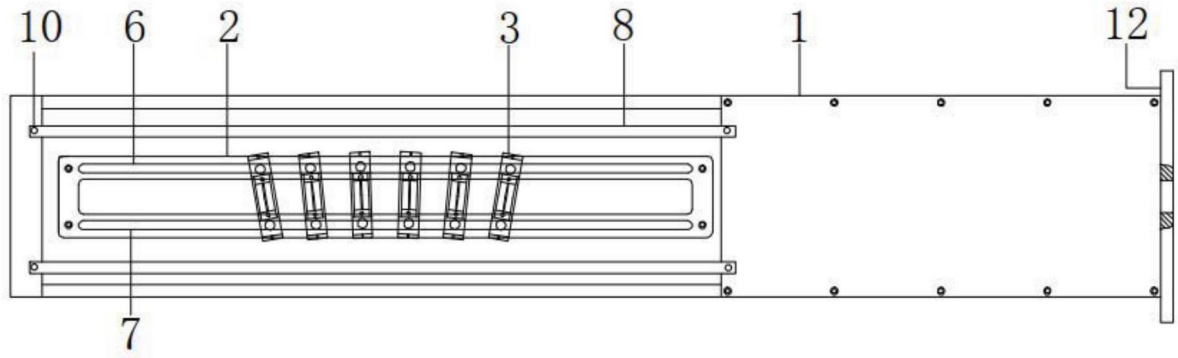


图1

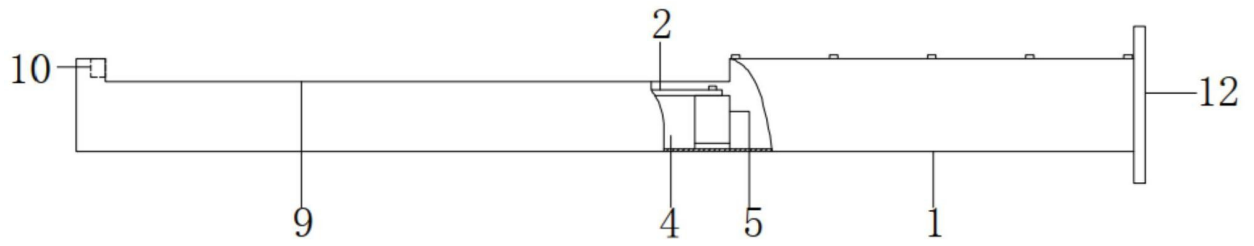


图2

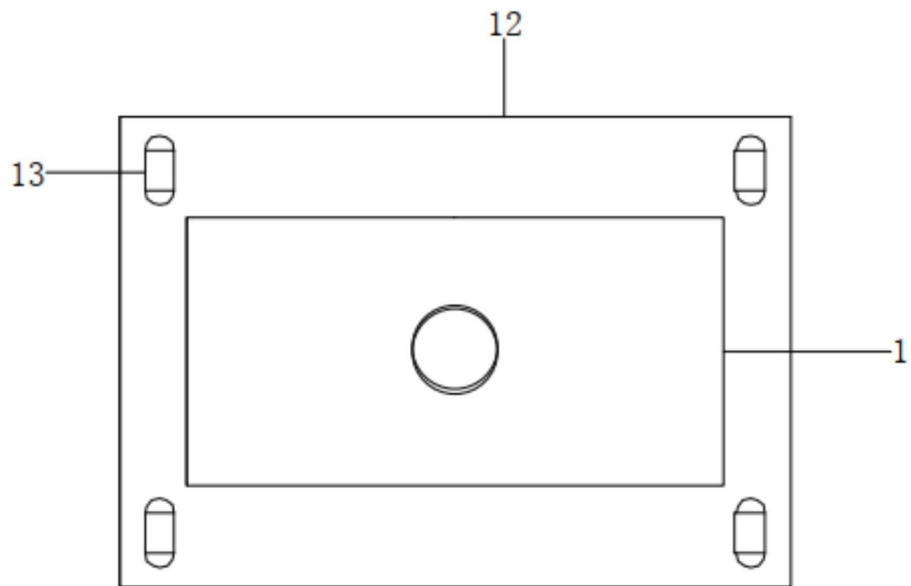


图3

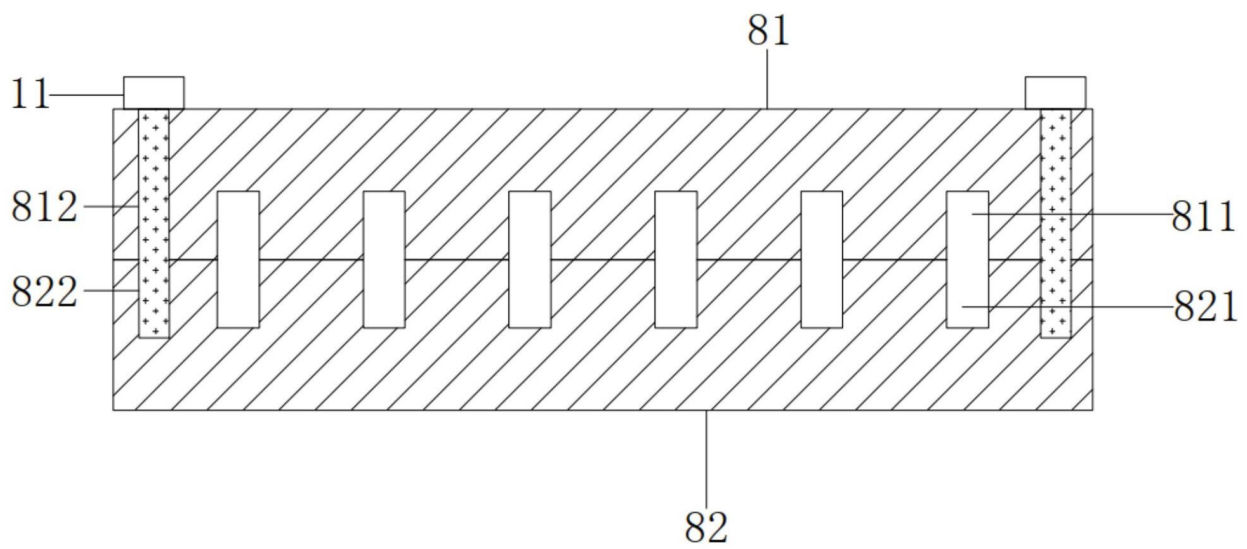


图4